

## ภาคผนวก จ

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์  
และระบบบำบัดมลสารอากาศ

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)



MACHINE CODE	FREQUENCY	TIME PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
FURNACE NO.1 FN1-42	10Y		ตรวจเช็คอุปกรณ์ Inverter	R												
	4Y		สายนำ Cooling Coil	R												
	10Y		หัว HEADER	R												2028
	7Y		POWER LEAD	R												2026
	4Y		COIL หัว	R					2027							
	5Y		กระบอกไฮดรอลิก	R												2025
	Y		ทำความสะอาด Heat Exchanger	I/C												
	Y		Checking Furnace By Japan Eng.	I/A/C												
	2Y		ชุด Hyd ระบาย	O												
	Y		เปลี่ยน Inverter	R												
	6M		ระบบนำ Cooling Coil	R												
	M		Water cooler resistor	I												
	3M		ตรวจสอบความผิดปกติ	I												
	6M		น้ำมัน Hyd	R												
	Y		CAP HOOD	O												
	3M		PT CONTROL FN	I/C												
	6M		BOX CONTROL INVERTER	I/C												
	2Y		COIL CEMENT	R												
	Y		เปลี่ยน Inverter	O												
	2Y		FAN ระบบนำ Inverter	O												
	M		หัวชุดควบคุม Inverter Coil	I/R												
	6Y		สายนำระบบระบายความร้อน	R												
	Y		สายนำ Hyd Cap Hood	R												
	Y		PLC CONTROL	I/R												
	Y		ชุดไฟฟ้า CONTROL	I/R												
	3Y		VR Control ไฟฟ้า	I/R												

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> PLAN	A = ADJUST O = OVERHAUL R = REPLACEMENT			
<input checked="" type="radio"/> ACTUAL	I = INSPEC ON CHECK			
<input checked="" type="radio"/> CHECKED	C = CLEAN			

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)



MACHINE CODE	FREQUENCY	TIME PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
FURNACE NO.2 FN2-42	10Y		ตรวจเช็คอุปกรณ์ Inverter	R												
	4Y		สายนำ Cooling Coil	R												
	10Y		หัว HEADER	R												2028
	7Y		POWER LEAD	R												2026
	4Y		COIL หัว	R					2027							
	5Y		กระบอกไฮดรอลิก	R												2025
	Y		ทำความสะอาด Heat Exchanger	I/C												
	Y		Checking Furnace By Japan Eng.	I/A/C												
	2Y		ชุด Hyd ระบาย	O												
	Y		เปลี่ยน Inverter	R												
	6M		ระบบนำ Cooling Coil	R												
	M		Water cooler resistor	I												
	3M		ตรวจสอบความผิดปกติ	I												
	6M		น้ำมัน Hyd	R												
	Y		CAP HOOD	O												
	3M		PT CONTROL FN	I/C												
	6M		BOX CONTROL INVERTER	I/C												
	2Y		COIL CEMENT	R												
	Y		เปลี่ยน Inverter	O												
	2Y		FAN ระบบนำ Inverter	O												
	M		หัวชุดควบคุม Inverter Coil	I/R												
	6Y		สายนำระบบระบายความร้อน	R												
	Y		สายนำ Hyd Cap Hood	R												
	Y		PLC CONTROL	I/R												
	Y		ชุดไฟฟ้า CONTROL	I/R												
	3Y		VR Control ไฟฟ้า	I/R												

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> PLAN	A = ADJUST O = OVERHAUL R = REPLACEMENT			
<input checked="" type="radio"/> ACTUAL	I = INSPEC ON CHECK			
<input checked="" type="radio"/> CHECKED	C = CLEAN			

## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

1110

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]



**MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....**

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

[illegible]





**Copyright Clearance Center**

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

DATE	TIME	LOCATION	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			PLAN <input type="radio"/> ACTUAL <input checked="" type="radio"/> CHECKED <input checked="" type="radio"/> A = ADJUST O = OVERHAUL R = REPLACEMENT I = INSPEC ON CHECK C = CLEAN			

## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	FREQ- QUENCY	TIME PERIOD	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR NO.4-3 (KSB-1)	M		Solenoid Valve Jet	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3M		Bag Filter	R		●	●	●	●	4/6	●	●	●	●	209	●
	M		Bag Filter	I	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5Y		Motor Blower	O				●	Overhaul 6/4							
	3Y		Bearing IM1 Blower	R						2028						
	6M		Electric System	I												
	M		Dust collector CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6M		Fan Blower	I					●	●						
DUST COLLECTOR NO.4-4 (KSB-2)	M		DMF Gauge CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M		Solenoid Valve Jet	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3M		Bag Filter	R		●	●	●	●	4/6	●	●	●	●	209	●
	M		Bag Filter	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5Y		Motor Blower	O				●	Overhaul 6/4							
	3Y		Bearing IM1 Blower	R						2028						
	6M		Electric System	I						●						
	M		Dust collector CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DUST COLLECTOR NO.4-5 (TC-1000 Na.1)	6M		Fan Blower	I						●						
	M		DMF Gauge CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3M		Solenoid Valve Jet	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M		Bag Filter	R		●	●	●	●	4/6	●	●	●	●	209	●
	M		Bag Filter	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5Y		Motor Blower	O												
	3Y		Bearing IM1 Blower	R						2028						
	6M		Electric System	I						●						
DUST COLLECTOR NO.4-6 (TC-1000 Na.2)	M		Dust collector CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6M		Fan Blower	I						●						
	M		DMF Gauge CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M		Solenoid Valve Jet	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3M		Bag Filter	R		●	●	●	●	4/6	209/11/4	●	209	●	●	●
	M		Bag Filter	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5Y		Motor Blower	O												
	3Y		Bearing IM1 Blower	R						2028						
	6M		Electric System	I						●						
	M		Dust collector CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6M		Fan Blower	I						●						
	M		DMF Gauge CHECK	I	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M															

SHIP NAME	PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
	<input type="radio"/> PLAN				
	<input checked="" type="radio"/> ACTUAL	A - ADJUST			
	<input checked="" type="radio"/> CHECKED	O - OVERHAUL			
	<input checked="" type="radio"/> <del>REPAIR</del>	D - REPAIR			
		I - INSPEC ON CHECK			
		C - CLEAN			



## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2567.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> PLAN <input checked="" type="radio"/> ACTUAL <input checked="" type="radio"/> CHECKED	A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT			



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

# ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

เดือน...*มกราคม - กุมภาพันธ์*...ปี 2024

MACHANICAL

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED







**ใบทราวดะริกทั่วจัดการประจักษ์**


ใบตรวจเช็คเครื่องวัดการปะทะวัน

**ในหลวงเสด็จออกทรงบำเพ็ญพระราชกุศล**

ในคราวเช็กเครื่องจักรประจำวัน



[illegible][illegible][illegible]



**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.**

วันที่: \_\_\_\_\_

ที่: \_\_\_\_\_

บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด

100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

ใบแจ้งหนี้

เลขที่: \_\_\_\_\_

วันที่ออกใบแจ้งหนี้: \_\_\_\_\_

วันที่ถึงกำหนดชำระ: \_\_\_\_\_


เลขที่ใบแจ้งหนี้: \_\_\_\_\_

เลขที่บัญชี: \_\_\_\_\_

No.	Description of Goods	Unit	Quantity	Unit Price	Total Amount	Tax	Net Amount
1	เหล็กเส้น ขนาด 10 มม.	ตัน	10	10000	100000	10000	90000
2	เหล็กเส้น ขนาด 12 มม.	ตัน	20	12000	240000	24000	216000
3	เหล็กเส้น ขนาด 14 มม.	ตัน	30	14000	420000	42000	378000
4	เหล็กเส้น ขนาด 16 มม.	ตัน	40	16000	640000	64000	576000
5	เหล็กเส้น ขนาด 18 มม.	ตัน	50	18000	900000	90000	810000
6	เหล็กเส้น ขนาด 20 มม.	ตัน	60	20000	1200000	120000	1080000
7	เหล็กเส้น ขนาด 22 มม.	ตัน	70	22000	1540000	154000	1386000
8	เหล็กเส้น ขนาด 25 มม.	ตัน	80	25000	2000000	200000	1800000
9	เหล็กเส้น ขนาด 28 มม.	ตัน	90	28000	2520000	252000	2268000
10	เหล็กเส้น ขนาด 32 มม.	ตัน	100	32000	3200000	320000	2880000
11	เหล็กเส้น ขนาด 36 มม.	ตัน	110	36000	3960000	396000	3564000
12	เหล็กเส้น ขนาด 40 มม.	ตัน	120	40000	4800000	480000	4320000
13	เหล็กเส้น ขนาด 45 มม.	ตัน	130	45000	5850000	585000	5265000
14	เหล็กเส้น ขนาด 50 มม.	ตัน	140	50000	7000000	700000	6300000
15	เหล็กเส้น ขนาด 55 มม.	ตัน	150	55000	8250000	825000	7425000
16	เหล็กเส้น ขนาด 60 มม.	ตัน	160	60000	9600000	960000	8640000
17	เหล็กเส้น ขนาด 65 มม.	ตัน	170	65000	11050000	1105000	9945000
18	เหล็กเส้น ขนาด 70 มม.	ตัน	180	70000	12600000	1260000	11340000
19	เหล็กเส้น ขนาด 75 มม.	ตัน	190	75000	14250000	1425000	12825000
20	เหล็กเส้น ขนาด 80 มม.	ตัน	200	80000	16000000	1600000	14400000
21	เหล็กเส้น ขนาด 85 มม.	ตัน	210	85000	17850000	1785000	16065000
22	เหล็กเส้น ขนาด 90 มม.	ตัน	220	90000	19800000	1980000	17820000
23	เหล็กเส้น ขนาด 95 มม.	ตัน	230	95000	21850000	2185000	19665000
24	เหล็กเส้น ขนาด 100 มม.	ตัน	240	100000	24000000	2400000	21600000
25	เหล็กเส้น ขนาด 105 มม.	ตัน	250	105000	26250000	2625000	23625000
26	เหล็กเส้น ขนาด 110 มม.	ตัน	260	110000	28600000	2860000	25740000
27	เหล็กเส้น ขนาด 115 มม.	ตัน	270	115000	31050000	3105000	27945000
28	เหล็กเส้น ขนาด 120 มม.	ตัน	280	120000	33600000	3360000	30240000
29	เหล็กเส้น ขนาด 125 มม.	ตัน	290	125000	36250000	3625000	32625000
30	เหล็กเส้น ขนาด 130 มม.	ตัน	300	130000	39000000	3900000	35100000
31	เหล็กเส้น ขนาด 135 มม.	ตัน	310	135000	41850000	4185000	37665000
32	เหล็กเส้น ขนาด 140 มม.	ตัน	320	140000	44800000	4480000	40320000
33	เหล็กเส้น ขนาด 145 มม.	ตัน	330	145000	47850000	4785000	43065000
34	เหล็กเส้น ขนาด 150 มม.	ตัน	340	150000	51000000	5100000	45900000
35	เหล็กเส้น ขนาด 155 มม.	ตัน	350	155000	54250000	5425000	48825000
36	เหล็กเส้น ขนาด 160 มม.	ตัน	360	160000	57600000	5760000	51840000
37	เหล็กเส้น ขนาด 165 มม.	ตัน	370	165000	61050000	6105000	54945000
38	เหล็กเส้น ขนาด 170 มม.						

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (I.C.P.C.P.)

ใบงานผลิตเครื่องจักรประเภทนี้

ชื่อเครื่องจักร

ชื่อผู้ผลิต

ชื่อผู้รับใช้

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับรายการ	ชื่อรายการ	หน่วยวัด	จำนวน												รวม	หมายเหตุ																		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																				
1	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
2	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
3	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
4	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
5	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
6	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
7	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
8	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
9	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
10	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
11	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
12	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
13	เหล็กกล้า	กก.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27					

[illegible]



[illegible][illegible]



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## ใบตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง GENERATOR

เดือน.....มกราคม - ธันวาคม.....ปี 2024

MAINTENANCE CASTING

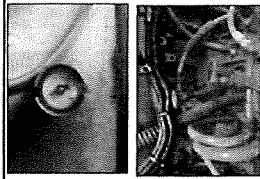
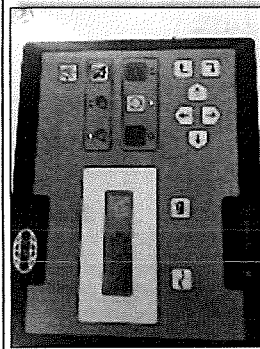
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED





ข้อ ๑๖. เครื่องใช้ไฟฟ้าสำนักงาน

**ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance**

W= ตรวจสอบประจำสัปดาห์

[illegible]



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องปั๊มลม Air Compressor & Air Dryer

เดือน..... มกราคม - ธันวาคม.....ปี 2024

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED





[illegible][illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED  
Daily Check Sheet of Air compressor

ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามข้อควรระวัง (Safety and Warning)  
โปรดอ่าน  
1. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากถังอัดอากาศ  
2. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากสายยางหรือท่อส่งลมอัด  
3. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากถังอัดอากาศหรือสายยางหรือท่อส่งลมอัดที่ชำรุดหรือแตกหัก

ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศ (Air Compressor Daily Check Sheet)  
เมื่อ: 0 (Month)  
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)  
PREPARED: [Signature] CHECKED: [Signature] APPROVED: [Signature]

Code number: 5

ภาพประกอบ (Illustration)  
1. หน้าจอแสดงผล (Display panel)  
2. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
3. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
4. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
5. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
6. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
7. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
8. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
9. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
10. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
11. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
12. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
13. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
14. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
15. หัวจ่ายลม (Air outlet)

วันที่	เวลา	ผู้ปฏิบัติงาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	08:00	PM AIR COMP	7/4	
2	15:00	PM AIR COMP	15/7	
3	18:00	PM AIR COMP	13/10	

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED  
Daily Check Sheet of Air compressor

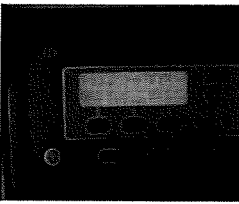

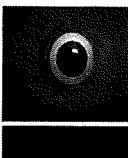
ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามข้อควรระวัง (Safety and Warning)  
โปรดอ่าน  
1. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากถังอัดอากาศ  
2. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากสายยางหรือท่อส่งลมอัด  
3. ห้ามสูดดมหรือหายใจเข้าโดยตรงจากถังอัดอากาศหรือสายยางหรือท่อส่งลมอัดที่ชำรุดหรือแตกหัก




ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศ (Air Compressor Daily Check Sheet)  
เมื่อ: 0 (Month)  
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)  
PREPARED: [Signature] CHECKED: [Signature] APPROVED: [Signature]

Code number: 6

ภาพประกอบ (Illustration)  
1. หน้าจอแสดงผล (Display panel)  
2. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
3. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
4. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
5. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
6. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
7. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
8. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
9. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
10. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
11. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
12. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
13. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
14. หัวจ่ายลม (Air outlet)  
15. หัวจ่ายลม (Air outlet)

วันที่	เวลา	ผู้ปฏิบัติงาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	08:00	PM AIR COMP	7/4	
2	15:00	PM AIR COMP	15/7	
3	18:00	PM AIR COMP	13/10	

INTERNATIONAL CASTING PRODUCT COMPANY LIMITED		Daily Check Sheet of Air Compressor		บันทึกการตรวจเช็คประจำวัน (Air Compressor Daily Check Sheet)		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)		PREPARED		CHECKED		APPROVED									
Type Air Compressor	Model	Serial Number	Code Number	No.	วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
<div>    </div>				No.	Check point	หน่วย	ชนิด	สถานะ	หมายเหตุ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุม (control)	100 %	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	100 %	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	3	ตรวจสอบแรงดันลม (Air pressure)	45 PSI	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	4	ตรวจสอบอุณหภูมิ (Air temp)	45 °C	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	5	ตรวจสอบระดับน้ำ (Water level)	0.0 - 0.2 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	6	ตรวจสอบระดับน้ำ (Coolant level)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	7	ตรวจสอบระดับน้ำ (Separator)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	8	ตรวจสอบระดับน้ำ (Storage discharge)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	9	ตรวจสอบระดับน้ำ (Air filter)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	10	ตรวจสอบระดับน้ำ (Air dryer)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	11	ตรวจสอบระดับน้ำ (Air comp)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	12	ตรวจสอบระดับน้ำ (Air filter)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	13	ตรวจสอบระดับน้ำ (Air filter)	1.0 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	14																				
	15																				
***รายการผิดปกติ***																					
ชื่อ	PM Air Comp. 10000		วันที่	13/1	ชื่อ	PM Air Comp. 10000															
1	เปลี่ยนไส้กรอง		วันที่	1/11	ชื่อ	PM Air Comp. 10000															
2			วันที่		ชื่อ																
3			วันที่		ชื่อ																

INTERNATIONAL CASTING PRODUCT COMPANY LIMITED		Daily Check Sheet of Air Dryer		บันทึกการตรวจเช็คประจำวัน (Air Dryer Daily Check Sheet)		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)		PREPARED		CHECKED		APPROVED									
Type Air Dryer	Model	Serial Number	Code Number	No.	วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
<div>    </div>				No.	Check point	หน่วย	ชนิด	สถานะ	หมายเหตุ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุม (control)	100 %	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	2	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	100 %	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	3	ตรวจสอบแรงดันลม (Air pressure)	45 PSI	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	4	ตรวจสอบอุณหภูมิ (Air temp)	45 °C	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	5	ตรวจสอบระดับน้ำ (Water level)	0.0 - 0.2 Bar	ดี	ใช้งานได้	ปกติ	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
***รายการผิดปกติ***																					
ชื่อ	PM Air Dryer 10000		วันที่	13/1	ชื่อ	PM Air Dryer 10000															
1	เปลี่ยนไส้กรอง		วันที่	4/6	ชื่อ	PM Air Dryer 10000															
2	เปลี่ยนไส้กรอง		วันที่	17/7	ชื่อ	PM Air Dryer 10000															
3	เปลี่ยนไส้กรอง		วันที่	5/10	ชื่อ	PM Air Dryer 10000															







**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## ใบตรวจเช็คระบบ Water Pump & Fire Pump

เดือน.....มกราคม - สิงหาคม.....ปี 2024

MAINTENANCE CASTING

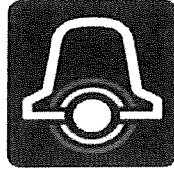
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน..... กรกฎาคม..... ปี 2024

พริ้ง: ๓๕๐๔

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED









SOMBOON  
SOMBOON ENGINEERING

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หม้อไอน้ำ

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	8 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/สกรู/สกรูโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	-		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	-		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	-		
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/สกรู/สกรูโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	-		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	-		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					วันที่	วันที่

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date:03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008

SOMBOON  
SOMBOON ENGINEERING

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หม้อไอน้ำ

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้งเดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	85.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DCS	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1.61.9 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/สกรู/สกรูโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower 46 Hz	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 200.5A	121.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
WET SCRUBBER	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1 A	1.55A	บันทึกเป็นตัวเลข	
SHELL COKE	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/สกรู/สกรูโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					วันที่	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร  
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน..... สิงหาคม..... ปี 2024  
ช่างประจำคน

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED

ใบตวงเส็กเครื่องจักร

အကျဉ်းချုပ် ပြောရလျှင် အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သည်။

[illegible][illegible]**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

Figure 1. The effect of the concentration of the  $\text{Fe}^{2+}$  solution on the adsorption of  $\text{Fe}^{2+}$  by the  $\text{Fe}^{2+}$ -loaded adsorbent.

Dr. N. L. Chapman, 292011.

[illegible]

ใบตราจองเข้าเก็บเงิน

ಪ್ರಾಚೀನ ಕವಿಗಳ ಸಾಹಿತ್ಯವು

Rev O Effectiveness 2022/11 10/11/2022

[illegible]











SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชั้นเนต แดตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หล่อขึ้น

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	8A	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งพุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมั่นไคครอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดคีมพุ่งออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เข่น	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งพุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	-		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	-		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	-		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมั่นไคครอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	-		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดคีมพุ่งออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เข่น	-		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้						
					วันที่	วันที่

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date:03/6/2011 Doc.No.FM-MT-008



SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชั้นเนต แดตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ หล่อขึ้น

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ตรง

ผิดพลาด

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	86A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC5	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งพุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1.4A	บันทึกเป็นตัวเลข	
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมั่นไคครอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดคีมพุ่งออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เข่น	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 200.5A	122 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
WET SCRUBBER	2.เช็คมอเตอร์ที่วิ่งพุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1A	1.55A	บันทึกเป็นตัวเลข	
SHELL CORE	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วลวนรอบปากดูดกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมั่นไคครอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดคีมพุ่งออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่เข่น	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้						
					วันที่	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....กันยายน.....ปี 2024

พร.อำไพ

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED







somboon  
technology

บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ เนชั่น แอสตีส จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ บดกลืน

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

Approved

ธงชัย

นพดล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	SA	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อลูกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	—	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	—	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อลูกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	—		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	—		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	—		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	—		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	—		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					วันที่	วันที่

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date:03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008



somboon

บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ เนชั่น แอสตีส จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☒ ไฟฟ้า☒ เครื่องกล☐ บดกลืน

ความถี่

☒ ประจำเดือน☐ 2 ครั้ง เดือน☐ ประจำสัปดาห์☐ 2 วันครั้ง

Report

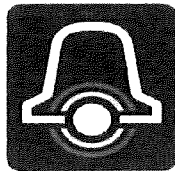
Approved

ธงชัย

นพดล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	55A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DCS	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข	
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อลูกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
Wet Scrubber	1.เช็คมอเตอร์Blower 4x 42	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 200.5A	120A	บันทึกเป็นตัวเลข	
SHEDDING	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1A	1.56A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เช็คสภาพท่อลูกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วลงรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					วันที่	วันที่





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....๗๑๐๗.....ปี 2024

ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED

บทความเชิงทฤษฎี

ที่ปรึกษา: ชูเกียรติ วัฒนวิเศษ, นายสมชาย วัฒนวิเศษ, นายสมชาย วัฒนวิเศษ, นายสมชาย วัฒนวิเศษ

[illegible]

ใบตราจองเรียกตัวผู้จำคุก

ข้อที่ ๓๓. ความเป็นมาของโรงเรียนมัธยมสาธิต มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์ จังหวัดบุรีรัมย์

[illegible]

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

การดำเนินงานของศูนย์ฯ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ โดยเน้นการดำเนินงานตามพันธกิจ ดังนี้

ประเภทของถังบำบัดน้ำเสีย		<input checked="" type="checkbox"/> ใต้ดิน <input type="checkbox"/> กลางแจ้ง		ควบคุม <input checked="" type="checkbox"/> ควบคุมด้วยมือ <input type="checkbox"/> ควบคุมโดยอัตโนมัติ	รายงาน <input checked="" type="checkbox"/> รายงานประจำวัน <input type="checkbox"/> รายงานตามกำหนด	Approved <input type="checkbox"/>
ชื่อ - นามสกุลเจ้าหน้าที่	จุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ	
1. เครื่องสูบลม Blower		ดูตามมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 205 AMP	220g A	บันทึกค่าใน 205	
2. เครื่องสูบลม 2 เครื่องตามถังบำบัด		ดูตามมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 4.8 AMP	5 A	บันทึกค่าใน 205	
3. เครื่องสูบลมถังบำบัด		ดู	ไม่มีรั่ว / 0	/		
4. Solenoid Val Pulse		ดูการทำงาน	ต้องทำงานปกติ ไม่ติด / 0	/		
5. เครื่องวัด PH USE JET		ดูค่า pH	ค่า pH อยู่ที่ 7.0 ตามมาตรฐาน	/		
6. เครื่องสูบลม 3 เครื่องในถังบำบัด		ดู	ไม่มีรั่ว / 0	/		
7. เครื่องสูบลม 3 เครื่องตามถังบำบัด		ดูปริมาณน้ำ	ไม่มีน้ำไหล / 0	/		
1. เครื่องสูบลม Blower		ดูตามมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 205 AMP	220g A	บันทึกค่าใน 205	
2. เครื่องสูบลม 2 เครื่องตามถังบำบัด		ดูตามมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 4.8 AMP	5 g A	บันทึกค่าใน 205	
3. เครื่องสูบลมถังบำบัด		ดู	ไม่มีรั่ว / 0	/		
4. Solenoid Val Pulse		ดูการทำงาน	ต้องทำงานปกติ ไม่ติด / 0	/		
5. เครื่องวัด PH USE JET		ดูค่า pH	ค่า pH อยู่ที่ 7.0 ตามมาตรฐาน	/		
6. เครื่องสูบลม 3 เครื่องในถังบำบัด		ดู	ไม่มีรั่ว / 0	/		
7. เครื่องสูบลม 3 เครื่องตามถังบำบัด		ดูปริมาณน้ำ	ไม่มีน้ำไหล / 0	/		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]


ใบตรวจเช็คการจักร


[illegible]

ใบตราขอเช่าเครื่องจักร

[illegible]



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้มน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง เดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 วัน ครึ่ง		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	4.2A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองไข้จุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข้	เฟืองไม่สึก/ไข้ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	/	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	/	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองไข้จุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข้	เฟืองไม่สึก/ไข้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้มน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง เดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 วัน ครึ่ง		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 13.5 APM	5.7A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองไข้จุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข้	เฟืองไม่สึก/ไข้ไม่หย่อน	/	
WET SCRUBBER	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 200.5A	124A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHALL COE	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1A	1.56A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/หมักโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองไข้จุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข้	เฟืองไม่สึก/ไข้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2024  
ปร.อำไผ่

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED

APPROVED







**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

• **มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล**

[illegible]

ใบตราจองเข้าเครื่องจักร

[illegible]

ใบตราวงษ์ชึกมเกว๋องจักร

กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

## ใบตรวจบันทึกเครื่องจักร

ฝ่ายควบคุมการบันทึก

สีฟ้า

สีเทา

สีชมพู

กรณี

☒ 1. ไม่เกิน 1 ปี

☐ 2. เกิน 1 ปี

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

Report Approved

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

## ใบตรวจบันทึกเครื่องจักร

ฝ่ายควบคุมการบันทึก

สีฟ้า

สีเทา

สีชมพู

กรณี

☒ 1. ไม่เกิน 1 ปี

☐ 2. เกิน 1 ปี

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

Report Approved

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

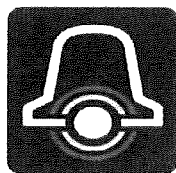
วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ

<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด						Rev 0 Effective ... 01/12/11..	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์			ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	8.5A	บันทึกเป็นตัวเลข		
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/			
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข		
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข		
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	-			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	-			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	-			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	-			
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	-			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/> วันที่ <input type="text"/>		

<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด						Rev 0 Effective ... 01/12/11..	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์			ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	88A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DCS	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/			
WFF SCRAPPER	1.เช็คมอเตอร์Blower 46 Hz	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 100.5 A	125A	บันทึกเป็นตัวเลข		
SAFLL CORE	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1A	1.58A	บันทึกเป็นตัวเลข		
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกครั้ง/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/> วันที่ <input type="text"/>		



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....ปี 2024  
ทำ: จำเริญ

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED

CHECKED


APPROVED

ใบตราวดำเนินการนี้ของเจ้ากรม

SC 217241

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

4102 GILBERT AND KIM



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

## ใบตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ

Air Pollution Measurement Report Form

วันที่: 15/05/2564

ที่: กรุงเทพมหานคร

เลขที่: 123456789

หน้า: 1 จาก 1

**ข้อมูลสถานที่วัด**

ชื่อสถานที่: กรุงเทพมหานคร

เลขที่: 123456789

พื้นที่: 100 ตารางเมตร

ประเภท: อาคารพาณิชย์

**ข้อมูลการตรวจวัด**

วันที่ตรวจวัด: 15/05/2564

เวลา: 08.00 - 16.00 น.

ผู้ตรวจวัด: นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง: วิศวกร

จุดตรวจวัด	ชนิดของสารพิษ	หน่วยวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หมายเหตุ
จุดตรวจวัด No. 1	PM10	µg/m³	150	150	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 2	PM2.5	µg/m³	50	50	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 3	SO2	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 4	NO2	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 5	CO	ppm	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 6	O3	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 7	HCN	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 8	HCN	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 9	HCN	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์
จุดตรวจวัด No. 10	HCN	ppb	10	10	ผ่านเกณฑ์

**สรุปผลการตรวจวัด**

ผลการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ ณ กรุงเทพมหานคร พบว่าค่ามลพิษทางอากาศอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผู้ตรวจวัด: นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง: วิศวกร

**ข้อมูลการตรวจวัด**

วันที่ตรวจวัด: 15/05/2564


เวลา: 08.00 - 16.00 น.

ผู้ตรวจวัด: นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง: วิศวกร

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Mrs. D. ... (Signature)



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

กรุงเทพฯ, ธันวาคม 25 2564

## ใบตรวจสอบการปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง: \_\_\_\_\_

หน่วยงาน/โครงการ: \_\_\_\_\_

สถานที่ปฏิบัติงาน: \_\_\_\_\_

วันที่ปฏิบัติงาน: \_\_\_\_\_

ชื่อโครงการ/กิจกรรม: \_\_\_\_\_

วัตถุประสงค์: \_\_\_\_\_

พื้นที่ปฏิบัติงาน: \_\_\_\_\_

ระยะเวลาปฏิบัติงาน: \_\_\_\_\_

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ผลการปฏิบัติงาน	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ
1	ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ปฏิบัติตามแผนงานอย่างเคร่งครัด			
2	ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ปฏิบัติตามแผนงานอย่างเคร่งครัด			
3	ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ปฏิบัติตามแผนงานอย่างเคร่งครัด			
4	ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ปฏิบัติตามแผนงานอย่างเคร่งครัด			
5	ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ปฏิบัติตามแผนงานอย่างเคร่งครัด			

ผู้ตรวจสอบ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: \_\_\_\_\_

หน่วยงาน: \_\_\_\_\_

ผู้ปฏิบัติงาน: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: \_\_\_\_\_

หน่วยงาน: \_\_\_\_\_

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

 $\omega_1, \omega_2, \dots, \omega_n$









SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/02/01..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

ไม่ใช้

เครื่องมือ

นอกพื้นที่

ความถี่

ประจำวัน

2 ครั้ง/เดือน

ประจำสัปดาห์

2 วัน/ครั้ง

Report

Approved

ตรงชัย

นพดล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	9.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/วงเล็บโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	-	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	-	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	-	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	-	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/วงเล็บโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	-	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	-	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: [Signature]  
วันที่: [Date]

หัวหน้างาน: [Signature]  
วันที่: [Date]

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date:03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008



SOMBOON

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective ... 01/02/01..

ประเภทของใบตรวจเช็ค

ไม่ใช้

เครื่องมือ

นอกพื้นที่

ความถี่

ประจำวัน

2 ครั้ง/เดือน

ประจำสัปดาห์

2 วัน/ครั้ง

Report

Approved

ตรงชัย

นพดล

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	93 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DCS	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/วงเล็บโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
Wet Scrubtype Shell core	1.เช็คมอเตอร์Blower 46 H2	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 200.3 A	125 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM 2.1 A	1.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสกรู/วงเล็บโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: [Signature]  
วันที่: [Date]

หัวหน้างาน: [Signature]  
วันที่: [Date]

Material	Material Description	Plnt	SLoc	Batch	Unrestricted	In Quality Insp.	Blocked
1600008699	Filter Bag PE-554CS17 Size:d176MM.x4550L	4200	SP01	24J2401	432	0	0
1600003782	Filter Bag PE/PE1554-3 147mmx3520mm(L)	4200	SP01	24J0901	200	0	0
Total					632		

อ้างอิงหลักฐานจากระบบ SAP ( Update 14 ธันวาคม 2567 )

Display Warehouse Stocks of Material

Material	Material Description	Plnt	SLoc	Unrestricted	In Quality Insp.	Blocked
1600008699	Filter Bag PE-554CS17 Size:d176MM.x4550L	4200	SP01	432	0	0
1600002703	CSD-6148-07(ENG) DIGITAL INDICATOR	4200	SP01	1	0	0
1600005711	MOTOR CYCLO CHRM5-6165-15 11W 380V.	4200	SP01	1	0	0
1600005712	MOTOR CYCLO CHRM5-6160-43 3.7W 380V.	4200	SP01	1	0	0
1600005714	Hyponic RHM2-1420-B-20 1.5W 380V.	4200	SP01	2	0	0
1600005737	SOCKET SAND M8B4-30	4200	SP01	2	0	0
1600005806	MOBIL HYDRAULIC AM46-1/206LT.	4200	SP01	4	0	0
1600005836	MITSUBISHI BREAKER NF6000-SEW 4P400-500A.	4200	SP01	1	0	0
1600005837	MITSUBISHI BREAKER NF250-HV 4P 125A.	4200	SP01	1	0	0
1600005838	MITSUBISHI BREAKER NF250-HV 4P 125A.	4200	SP01	1	0	0
1600005839	MITSUBISHI BREAKER NF250-SV 3P 250A.	4200	SP01	1	0	0

Display Warehouse Stocks of Material

Material	Material Description	Plnt	SLoc	Unrestricted	In Quality Insp.	Blocked
1600003782	Filter Bag PE/PE1554-3 147mmx3520mm(L)	4200	SP01	200	0	0
1600004006	LOAD CELL C271-4T-A "MINISEA"	4200	SP01	3	0	0
1600004105	SHOCK ABSORBER AA-2K4-F (MKS6A002260)	4200	SP01	3	0	0
1600004144	HYDRAULIC H-13000XJ 08MILEY EATON	4200	SP01	2	0	0
1600004167	HITACHI-TFC-LM 6F 55W 220V 50HZ MOTOR	4200	SP01	1	0	0
1600004449	DISPLACEMENT SENSOR RHM30M D601A01	4200	SP01	1	0	0
1600004452	GEAR MOTOR KHS17ER13HABELINE (90)	4200	SP01	1	0	0
1600004524	AIR CYLINDER NCAM-FA-100H-40-HM4575	4200	SP01	2	0	0
1600004632	MOTOR HITACHI-TFC 5.5KW 6F 380V 50HZ 3P	4200	SP01	1	0	0
1600004612	EP-160 750mm4Pmm12mm(6-2)mmmm16.6M	4200	SP01	1	0	0
1600005027	RELIEF VALVE CRDS10F12 315 (trial) Sinter	4200	SP01	1	0	0
1600005029	PROPORTIONAL VALVE DBETE-EX/315G24F31A1V	4200	SP01	1	0	0
1600006650	PUMP ULSCM2-K51.5 VITON-LK1E3HITACHI	4200	SP01	1	0	0

ภาพถ่ายถุงกรองฝุ่น

จุดวาง : Store Maintenance ICP2



Form showing material details for 1600008699, including a description of the filter bag and its specifications.

Form showing material details for 1600003782, including a description of the filter bag and its specifications.

Form showing material details for 1600008699 and 1600003782, including their respective codes and quantities.

ลงชื่อ



ผู้บันทึก

หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ 08/07/2567

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งถุงกรองฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No. 2-1  
Size : Dia. 180 mm. x 3510 mm.L จำนวน 96 Pcs.

เรียน บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)  
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งให้ทราบว่า

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น  
จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งถุงกรองฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No. 2-1

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจเช็คถุงกรองฝุ่น

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC 2-1		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
2	.. ถ่ายรูป	..	..	..
3	Loop Time	..	..	..
4	ถ่ายรูปใหม่	✓	✓	..
5	.. สภาพภายในตัวเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
6	.. สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
7	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
8	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีการอุดตัน	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	..
9	ความเรียบร้อย Hood	..	..	เครื่องหยุด
10	สภาพการไหล Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
11	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด

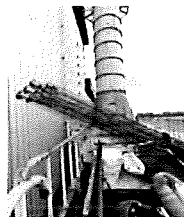
รูปก่อนการติดตั้งถุงกรองฝุ่น เครื่อง DC-2-1



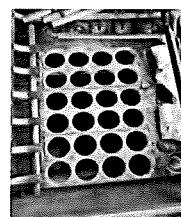
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



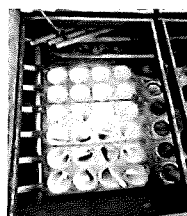
รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนเริ่มงาน



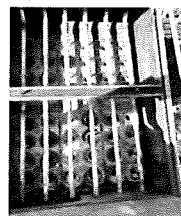
รูปที่ 3 : ถอดตะแกรง และถุงเก่า



รูปที่ 4 : Clean Cell plate



รูปที่ 5 : ถุงกรองใหม่ เริ่มร้อย



รูปที่ 6 : ใส่ท่อถึงลมกลับขึ้น

ปัญหาที่พบ

1.. ถุงกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น

1.. เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรระวัง

1.. ให้งานก่อนการตรวจเช็คระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีอะไหล่ให้ถุงกรองทันทีหากพบ  
(โดยเฉพาะ ระบบ Pulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด  
กรุณาติดต่อกลับ ขัดเป็นพระคุณอย่างสูงยิ่ง

ผู้รับมอบงาน

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ส่งมอบงาน

Sale Engineer  
Mobile : 092-261-8878



วันที่ 08/07/2567

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No. 2-2  
Size : Dia. 180 mm. x 3510 mm. L จำนวน 96 Pcs.

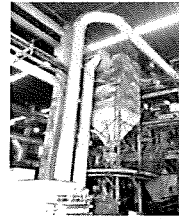
เรียน [REDACTED]  
บริษัท อิมเพอร์เนชั่นเนล เทคโนโลยีส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น  
จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. 2-2  
โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

**ตารางผลการตรวจอุปกรณ์ฝุ่น**

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC 2-2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
..	ถ่ายรูป	--	--	--
2	Loop Time	--	--	--
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	--
..	สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
..	สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	--
..	สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ หรือแก้ไขงาน	--
..	สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่นรบกวน	ทำความสะอาดพื้น หรือแก้ไขงาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	--	--	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	--	--	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	--	--	เครื่องหยุด

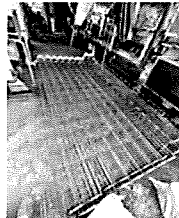
**รูปถ่ายการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง DC-2-2**



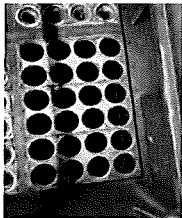
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



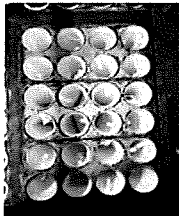
รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนใช้งาน



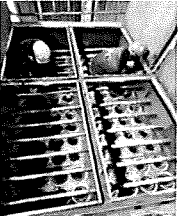
รูปที่ 3 : ถอดถุงเก่าและตะแกรงออก



รูปที่ 4 : ทำความสะอาด Cellplate



รูปที่ 5 : ถุงกรองใหม่เรียบร้อยแล้ว



รูปที่ 6 : ใส่หัวฉีดลมกลับคืน

**ปัญหาที่พบ**

1.. ถุงกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

**สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น**

1.. เปลี่ยนถุงกรองใหม่ให้พร้อมใช้งาน

**ข้อควรระมัดระวัง**

1. ให้นำหม้อกรองเครื่องระบบฉีดลม Pulse Jet Valve / Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ถุงกรองพังเร็วกว่ากำหนด

(โดยเฉพาะระบบ Pulse Jet Valve การทำงานให้ตามรอบทำงานได้อย่างปกติทุกครั้ง)

จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด  
กรุณาติดต่อกลับ อีกเป็นพระคุณอย่างสูงยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

ผู้ส่งมอบงาน

Sale Engineer

Mobile : 092-261-8878



วันที่ 08/07/2567

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งถุงกรองฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No. 2-3  
Size : Dia. 180 mm. x 3510 mm.L จำนวน 128 Pcs.

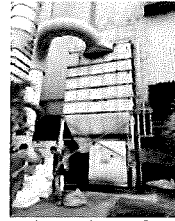
เรียน [REDACTED]  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัสโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น  
จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งถุงกรองฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. 2-3  
โดยทีมงานของบริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

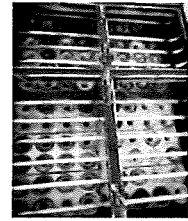
**ตารางผลการตรวจตอนถุงกรองฝุ่น**

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC 2-3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
	..ด้านรูป	--	--	--
2	Loop Time	--	--	--
3	ด้านรูปหน้างาน	✓	✓	--
	..สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	..สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	--
	..สภาพถุงกรอง	ถุงกรองหลุดขึ้น	เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน	--
	..สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่นรบกวน	ทำความสะอาดพื้นพร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	--	--	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	--	--	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	--	--	เครื่องหยุด

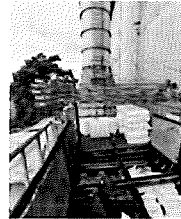
**รูปถ่ายการติดตั้งถุงกรองฝุ่น เครื่อง DC 2-3**



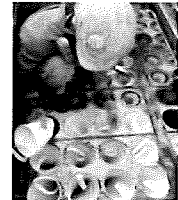
รูปที่ 1 : ภาพถ่ายก่อนติดตั้ง



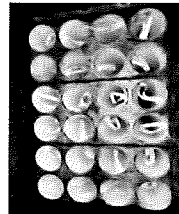
รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนใช้งาน



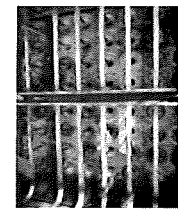
รูปที่ 3 : ถอดตะเข็บและถุงกรองเก่า



รูปที่ 4 : ติดตั้งถุงกรองใหม่



รูปที่ 5 : ถุงกรองใหม่ เชื่อมร้อย



รูปที่ 6 : ใส่ตะเข็บ, ฝอดึงกลับ

**ปัญหาค้นพบ**

1.. ถุงกรองอุดตัน จากอายุการใช้งาน

**สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น**

1.. เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน

**ข้อความเสนอแนะ**

1.. ให้หมั่นคอยตรวจสอบเครื่องระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์  
ถื่อนั้นจะทำให้ถุงกรองทำงานเร็วว่ากำหนด  
(โดยเฉพาะ ระบบ Pulse Jet การตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน



















หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ หากเป็นพระคุณอย่างยิ่งกัรบ

ผู้รับมอบหมาย

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ส่งมอบหมาย

Sales Engineer  
Mobile : 092-261-8878

Risk Assessment Sheet (RA2)		Company	ICP	Plant	2
Ref. Audit: 26/02/97		บริษัท อิตาเลียนไทย จำกัด (มหาชน)		โครงการ (Project Safety), ความปลอดภัย (Safety/CPS), การป้องกัน (Safety/CP), การป้องกัน (Safety/CP), การป้องกัน (Safety/CP)	
Date: 13.03.97		Revision / Code Number: 1		Revision / Code Number: 1	
Site / Shop: ภูเก็ต		Revision / Code Number: 1		Revision / Code Number: 1	
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					
<b>Hazard type: MECHANICAL HAZARDS</b> <b>Location:</b> ภูเก็ต <b>Hazard Detail:</b> ภูเก็ต		<b>Severity</b> <b>Frequency</b> <b>Avoidance</b> <b>Probability</b> <b>RISK LEVEL</b>		<b>Safety Measure</b> <b>Category</b> <b>Evaluation</b>	
					

[illegible][illegible][illegible]

Risk Assessment Sheet (RA2)		Company -		Plant -		ICP2	
Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014	
Date: 13/30/14		Date: 13/30/14		Date: 13/30/14		Date: 13/30/14	
Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014	
No.	Who	Hazard - Risk		Evaluation		Safeguards	
1	1	Hazard type: OTHERS		Severity		Frequency	
1	1	Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance	
		Hazard Detail: 1/10/2014		Probability		RISK LEVEL	
2	2	Hazard type: OTHERS		Severity		Frequency	
		Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance	
3	3	Hazard type: OTHERS		Severity		Frequency	
		Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance	

Risk Assessment Sheet (RA2)		Company -		Plant -		ICP2	
Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014		Ref: Audit: 1/10/2014	
Date: 13/30/14		Date: 13/30/14		Date: 13/30/14		Date: 13/30/14	
Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014		Line / Shop: 1/10/2014	
No.	Who	Hazard - Risk		Evaluation		Safeguards	
1	1	Hazard type: ELECTRICAL HAZARDS		Severity		Frequency	
1	1	Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance	
		Hazard Detail: 1/10/2014		Probability		RISK LEVEL	
Operator: Maintenance, Shift		Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014		Frequency		Avoidance		RISK LEVEL	
Hazard Detail: 1/10/2014							

Risk Assessment Sheet (RA2)		Company -		Plant -					
Ref Audit : 26/2/567		รหัสงาน/รหัสใบ Audit :		รหัสงาน/รหัสใบ Audit (Job Safety) , รหัสงาน/รหัสใบ Audit (CP) , รหัสงาน/รหัสใบ Audit (CP) , รหัสงาน/รหัสใบ Audit (CP)					
(Site) : 13.30 น.		รหัสใบ / Code Number :		รหัสใบ / Code Number :					
Line / Shop : HT		รหัสโครงการ/งาน/ใบงาน :		รหัสโครงการ/งาน/ใบงาน :					
No. 1		Who 1		Safety Hazard		Severity Level		Evaluation	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1	
1		1		1		1		1</	

Risk Assessment Sheet (RA2)		Company -		Plant -		ICP2	
Ref Audit : 1/1/2024		Ref Audit / Safety : 1/1/2024		Ref Audit / Safety : 1/1/2024		Ref Audit / Safety : 1/1/2024	
(Date) : 13.30 W.		Date / Code Number :		Date / Code Number :		Date / Code Number :	
Line / Shop : Finishing		Date / Code Number :		Date / Code Number :		Date / Code Number :	
No.	Who (Ref)	Hazard type - Hazard / Risk Location : Hazard Detail : Type, path & description Hazard Detail : Type, path & description	Evaluation Severity (Ref / Ref) Frequency (Ref / Ref) Avoidance (Ref / Ref) Probability (Ref / Ref) RISK LEVEL (Ref / Ref)	Countermeasure : 1. Avoidance 2. Avoidance 3. Avoidance 4. Avoidance 5. Avoidance 6. Avoidance 7. Avoidance 8. Avoidance 9. Avoidance 10. Avoidance 11. Avoidance 12. Avoidance 13. Avoidance 14. Avoidance 15. Avoidance 16. Avoidance 17. Avoidance 18. Avoidance 19. Avoidance 20. Avoidance 21. Avoidance 22. Avoidance 23. Avoidance 24. Avoidance 25. Avoidance 26. Avoidance 27. Avoidance 28. Avoidance 29. Avoidance 30. Avoidance 31. Avoidance 32. Avoidance 33. Avoidance 34. Avoidance 35. Avoidance 36. Avoidance 37. Avoidance 38. Avoidance 39. Avoidance 40. Avoidance 41. Avoidance 42. Avoidance 43. Avoidance 44. Avoidance 45. Avoidance 46. Avoidance 47. Avoidance 48. Avoidance 49. Avoidance 50. Avoidance 51. Avoidance 52. Avoidance 53. Avoidance 54. Avoidance 55. Avoidance 56. Avoidance 57. Avoidance 58. Avoidance 59. Avoidance 60. Avoidance 61. Avoidance 62. Avoidance 63. Avoidance 64. Avoidance 65. Avoidance 66. Avoidance 67. Avoidance 68. Avoidance 69. Avoidance 70. Avoidance 71. Avoidance 72. Avoidance 73. Avoidance 74. Avoidance 75. Avoidance 76. Avoidance 77. Avoidance 78. Avoidance 79. Avoidance 80. Avoidance 81. Avoidance 82. Avoidance 83. Avoidance 84. Avoidance 85. Avoidance 86. Avoidance 87. Avoidance 88. Avoidance 89. Avoidance 90. Avoidance 91. Avoidance 92. Avoidance 93. Avoidance 94. Avoidance 95. Avoidance 96. Avoidance 97. Avoidance 98. Avoidance 99. Avoidance 100. Avoidance 101. Avoidance 102. Avoidance 103. Avoidance 104. Avoidance 105. Avoidance 106. Avoidance 107. Avoidance 108. Avoidance 109. Avoidance 110. Avoidance 111. Avoidance 112. Avoidance 113. Avoidance 114. Avoidance 115. Avoidance 116. Avoidance 117. Avoidance 118. Avoidance 119. Avoidance 120. Avoidance 121. Avoidance 122. Avoidance 123. Avoidance 124. Avoidance 125. Avoidance 126. Avoidance 127. Avoidance 128. Avoidance 129. Avoidance 130. Avoidance 131. Avoidance 132. Avoidance 133. Avoidance 134. Avoidance 135. Avoidance 136. Avoidance 137. Avoidance 138. Avoidance 139. Avoidance 140. Avoidance 141. Avoidance 142. Avoidance 143. Avoidance 144. Avoidance 145. Avoidance 146. Avoidance 147. Avoidance 148. Avoidance 149. Avoidance 150. Avoidance 151. Avoidance 152. Avoidance 153. Avoidance 154. Avoidance 155. Avoidance 156. Avoidance 157. Avoidance 158. Avoidance 159. Avoidance 160. Avoidance 161. Avoidance 162. Avoidance 163. Avoidance 164. Avoidance 165. Avoidance 166. Avoidance 167. Avoidance 168. Avoidance 169. Avoidance 170. Avoidance 171. Avoidance 172. Avoidance 173. Avoidance 174. Avoidance 175. Avoidance 176. Avoidance 177. Avoidance 178. Avoidance 179. Avoidance 180. Avoidance 181. Avoidance 182. Avoidance 183. Avoidance 184. Avoidance 185. Avoidance 186. Avoidance 187. Avoidance 188. Avoidance 189. Avoidance 190. Avoidance 191. Avoidance 192. Avoidance 193. Avoidance 194. Avoidance 195. Avoidance 196. Avoidance 197. Avoidance 198. Avoidance 199. Avoidance 200. Avoidance 201. Avoidance 202. Avoidance 203. Avoidance 204. Avoidance 205. Avoidance 206. Avoidance 207. Avoidance 208. Avoidance 209. Avoidance 210. Avoidance 211. Avoidance 212. Avoidance 213. Avoidance 214. Avoidance 215. Avoidance 216. Avoidance 217. Avoidance 218. Avoidance 219. Avoidance 220. Avoidance 221. Avoidance 222. Avoidance 223. Avoidance 224. Avoidance 225. Avoidance 226. Avoidance 227. Avoidance 228. Avoidance 229. Avoidance 230. Avoidance 231. Avoidance 232. Avoidance 233. Avoidance 234. Avoidance 235. Avoidance 236. Avoidance 237. Avoidance 238. Avoidance 239. Avoidance 240. Avoidance 241. Avoidance 242. Avoidance 243. Avoidance 244. Avoidance 245. Avoidance 246. Avoidance 247. Avoidance 248. Avoidance 249. Avoidance 250. Avoidance 251. Avoidance 252. Avoidance 253. Avoidance 254. Avoidance 255. Avoidance 256. Avoidance 257. Avoidance 258. Avoidance 259. Avoidance 260. Avoidance 261. Avoidance 262. Avoidance 263. Avoidance 264. Avoidance 265. Avoidance 266. Avoidance 267. Avoidance 268. Avoidance 269. Avoidance 270. Avoidance 271. Avoidance 272. Avoidance 273. Avoidance 274. Avoidance 275. Avoidance 276. Avoidance 277. Avoidance 278. Avoidance 279. Avoidance 280. Avoidance 281. Avoidance 282. Avoidance 283. Avoidance 284. Avoidance 285. Avoidance 286. Avoidance 287. Avoidance 288. Avoidance 289. Avoidance 290. Avoidance 291. Avoidance 292. Avoidance 293. Avoidance 294. Avoidance 295. Avoidance 296. Avoidance 297. Avoidance 298. Avoidance 299. Avoidance 300. Avoidance 301. Avoidance 302. Avoidance 303. Avoidance 304. Avoidance 305. Avoidance 306. Avoidance 307. Avoidance 308. Avoidance 309. Avoidance 310. Avoidance 311. Avoidance 312. Avoidance 313. Avoidance 314. Avoidance 315. Avoidance 316. Avoidance 317. Avoidance 318. Avoidance 319. Avoidance 320. Avoidance 321. Avoidance 322. Avoidance 323. Avoidance 324. Avoidance 325. Avoidance 326. Avoidance 327. Avoidance 328. Avoidance 329. Avoidance 330. Avoidance 331. Avoidance 332. Avoidance 333. Avoidance 334. Avoidance 335. Avoidance 336. Avoidance 337. Avoidance 338. Avoidance 339. Avoidance 340. Avoidance 341. Avoidance 342. Avoidance 343. Avoidance 344. Avoidance 345. Avoidance 346. Avoidance 347. Avoidance 348. Avoidance 349. Avoidance 350. Avoidance 351. Avoidance 352. Avoidance 353. Avoidance 354. Avoidance 355. Avoidance 356. Avoidance 357. Avoidance 358. Avoidance 359. Avoidance 360. Avoidance 361. Avoidance 362. Avoidance 363. Avoidance 364. Avoidance 365. Avoidance 366. Avoidance 367. Avoidance 368. Avoidance 369. Avoidance 370. Avoidance 371. Avoidance 372. Avoidance 373. Avoidance 374. Avoidance 375. Avoidance 376. Avoidance 377. Avoidance 378. Avoidance 379. Avoidance 380. Avoidance 381. Avoidance 382. Avoidance 383. Avoidance 384. Avoidance 385. Avoidance 386. Avoidance 387. Avoidance 388. Avoidance 389. Avoidance 390. Avoidance 391. Avoidance 392. Avoidance 393. Avoidance 394. Avoidance 395. Avoidance 396. Avoidance 397. Avoidance 398. Avoidance 399. Avoidance 400. Avoidance 401. Avoidance 402. Avoidance 403. Avoidance 404. Avoidance 405. Avoidance 406. Avoidance 407. Avoidance 408. Avoidance 409. Avoidance 410. Avoidance 411. Avoidance 412. Avoidance 413. Avoidance 414. Avoidance 415. Avoidance 416. Avoidance 417. Avoidance 418. Avoidance 419. Avoidance 420. Avoidance 421. Avoidance 422. Avoidance 423. Avoidance 424. Avoidance 425. Avoidance 426. Avoidance 427. Avoidance 428. Avoidance 429. Avoidance 430. Avoidance 431. Avoidance 432. Avoidance 433. Avoidance 434. Avoidance 435. Avoidance 436. Avoidance 437. Avoidance 438. Avoidance 439. Avoidance 440. Avoidance 441. Avoidance 442. Avoidance 443. Avoidance 444. Avoidance 445. Avoidance 446. Avoidance 447. Avoidance 448. Avoidance 449. Avoidance 450. Avoidance 451. Avoidance 452. Avoidance 453. Avoidance 454. Avoidance 455. Avoidance 456. Avoidance 457. Avoidance 458. Avoidance 459. Avoidance 460. Avoidance 461. Avoidance 462. Avoidance 463. Avoidance 464. Avoidance 465. Avoidance 466. Avoidance 467. Avoidance 468. Avoidance 469. Avoidance 470. Avoidance 471. Avoidance 472. Avoidance 473. Avoidance 474. Avoidance 475. Avoidance 476. Avoidance 477. Avoidance 478. Avoidance 479. Avoidance 480. Avoidance 481. Avoidance 482. Avoidance 483. Avoidance 484. Avoidance 485. Avoidance 486. Avoidance 487. Avoidance 488. Avoidance 489. Avoidance 490. Avoidance 491. Avoidance 492. Avoidance 493. Avoidance 494. Avoidance 495. Avoidance 496. Avoidance 497. Avoidance 498. Avoidance 499. Avoidance 500. Avoidance 501. Avoidance 502. Avoidance 503. Avoidance 504. Avoidance 505. Avoidance 506. Avoidance 507. Avoidance 508. Avoidance 509. Avoidance 510. Avoidance 511. Avoidance 512. Avoidance 513. Avoidance 514. Avoidance 515. Avoidance 516. Avoidance 517. Avoidance 518. Avoidance 519. Avoidance 520. Avoidance 521. Avoidance 522. Avoidance 523. Avoidance 524. Avoidance 525. Avoidance 526. Avoidance 527. Avoidance 528. Avoidance 529. Avoidance 530. Avoidance 531. Avoidance 532. Avoidance 533. Avoidance 534. Avoidance 535. Avoidance 536. Avoidance 537. Avoidance 538. Avoidance 539. Avoidance 540. Avoidance 541. Avoidance 542. Avoidance 543. Avoidance 544. Avoidance 545. Avoidance 546. Avoidance 547. Avoidance 548. Avoidance 549. Avoidance 550. Avoidance 551. Avoidance 552. Avoidance 553. Avoidance 554. Avoidance 555. Avoidance 556. Avoidance 557. Avoidance 558. Avoidance 559. Avoidance 560. Avoidance 561. Avoidance 562. Avoidance 563. Avoidance 564. Avoidance 565. Avoidance 566. Avoidance 567. Avoidance 568. Avoidance 569. Avoidance 570. Avoidance 571. Avoidance 572. Avoidance 573. Avoidance 574. Avoidance 575. Avoidance 576. Avoidance 577. Avoidance 578. Avoidance 579. Avoidance 580. Avoidance 581. Avoidance 582. Avoidance 583. Avoidance 584. Avoidance 585. Avoidance 586. Avoidance 587. Avoidance 588. Avoidance 589. Avoidance 590. Avoidance 591. Avoidance 592. Avoidance 593. Avoidance 594. Avoidance 595. Avoidance 596. Avoidance 597. Avoidance 598. Avoidance 599. Avoidance 600. Avoidance 601. Avoidance 602. Avoidance 603. Avoidance 604. Avoidance 605. Avoidance 606. Avoidance 607. Avoidance 608. Avoidance 609. Avoidance 610. Avoidance 611. Avoidance 612. Avoidance 613. Avoidance 614. Avoidance 615. Avoidance 616. Avoidance 617. Avoidance 618. Avoidance 619. Avoidance 620. Avoidance 621. Avoidance 622. Avoidance 623. Avoidance 624. Avoidance 625. Avoidance 626. Avoidance 627. Avoidance 628. Avoidance 629. Avoidance 630. Avoidance 631. Avoidance 632. Avoidance 633. Avoidance 634. Avoidance 635. Avoidance 636. Avoidance 637. Avoidance 638. Avoidance 639. Avoidance 640. Avoidance 641. Avoidance 642. Avoidance 643. Avoidance 644. Avoidance 645. Avoidance 646. Avoidance 647. Avoidance 648. Avoidance 649. Avoidance 650. Avoidance 651. Avoidance 652. Avoidance 653. Avoidance 654. Avoidance 655. Avoidance 656. Avoidance 657. Avoidance 658. Avoidance 659. Avoidance 660. Avoidance 661. Avoidance 662. Avoidance 663. Avoidance 664. Avoidance 665. Avoidance 666. Avoidance 667. Avoidance 668. Avoidance 669. Avoidance 670. Avoidance 671. Avoidance 672. Avoidance 673. Avoidance 674. Avoidance 675. Avoidance 676. Avoidance 677. Avoidance 678. Avoidance 679. Avoidance 680. Avoidance 681. Avoidance 682. Avoidance 683. Avoidance 684. Avoidance 685. Avoidance 686. Avoidance 687. Avoidance 688. Avoidance 689. Avoidance 690. Avoidance 691. Avoidance 692. Avoidance 693. Avoidance 694. Avoidance 695. Avoidance 696. Avoidance 697. Avoidance 698. Avoidance 699. Avoidance 700. Avoidance 701. Avoidance 702. Avoidance 703. Avoidance 704. Avoidance 705. Avoidance 706. Avoidance 707. Avoidance 708. Avoidance 709. Avoidance 710. Avoidance 711. Avoidance 712. Avoidance 713. Avoidance 714. Avoidance 715. Avoidance 716. Avoidance 717. Avoidance 718. Avoidance 719. Avoidance 720. Avoidance 721. Avoidance 722. Avoidance 723. Avoidance 724. Avoidance 725. Avoidance 726. Avoidance 727. Avoidance 728. Avoidance 729. Avoidance 730. Avoidance 731. Avoidance 732. Avoidance 733. Avoidance 734. Avoidance 735. Avoidance 736. Avoidance 737. Avoidance 738. Avoidance 739. Avoidance 740. Avoidance 741. Avoidance 742. Avoidance 743. Avoidance 744. Avoidance 745. Avoidance 746. Avoidance 747. Avoidance 748. Avoidance 749. Avoidance 750. Avoidance 751. Avoidance 752. Avoidance 753. Avoidance 754. Avoidance 755. Avoidance 756. Avoidance 757. Avoidance 758. Avoidance 759. Avoidance 760. Avoidance 761. Avoidance 762. Avoidance 763. Avoidance 764. Avoidance 765. Avoidance 766. Avoidance 767. Avoidance 768. Avoidance 769. Avoidance 770. Avoidance 771. Avoidance 772. Avoidance 773. Avoidance 774. Avoidance 775. Avoidance 776. Avoidance 777. Avoidance 778. Avoidance 779. Avoidance 780. Avoidance 781. Avoidance 782. Avoidance 783. Avoidance 784. Avoidance 785. Avoidance 786. Avoidance 787. Avoidance 788. Avoidance 789. Avoidance 790. Avoidance 791. Avoidance 792. Avoidance 793. Avoidance 794. Avoidance 795. Avoidance 796. Avoidance 797. Avoidance 798. Avoidance 799. Avoidance 800. Avoidance 801. Avoidance 802. Avoidance 803. Avoidance 804. Avoidance 805. Avoidance 806. Avoidance 807. Avoidance 808. Avoidance 809. Avoidance 810. Avoidance 811. Avoidance 812. Avoidance 813. Avoidance 814. Avoidance 815. Avoidance 816. Avoidance 817. Avoidance 818. Avoidance 819. Avoidance 820. Avoidance 821. Avoidance 822. Avoidance 823. Avoidance 824. Avoidance 825. Avoidance 826. Avoidance 827. Avoidance 828. Avoidance 829. Avoidance 830. Avoidance 831. Avoidance 832. Avoidance 833. Avoidance 834. Avoidance 835. Avoidance 836. Avoidance 837. Avoidance 838. Avoidance 839. Avoidance 840. Avoidance 841. Avoidance 842. Avoidance 843. Avoidance 844. Avoidance 845. Avoidance 846. Avoidance 847. Avoidance 848. Avoidance 849. Avoidance 850. Avoidance 851. Avoidance 852. Avoidance 853. Avoidance 854. Avoidance 855. Avoidance 856. Avoidance 857. Avoidance 858. Avoidance 859. Avoidance 860. Avoidance 861. Avoidance 862. Avoidance 863. Avoidance 864. Avoidance 865. Avoidance 866. Avoidance 867. Avoidance 868. Avoidance 869. Avoidance 870. Avoidance 871. Avoidance 872. Avoidance 873. Avoidance 874. Avoidance 875. Avoidance 876. Avoidance 877. Avoidance 878. Avoidance 879. Avoidance 880. Avoidance 881. Avoidance 882. Avoidance 883. Avoidance 884. Avoidance 885. Avoidance 886. Avoidance 887. Avoidance 888. Avoidance 889. Avoidance 890. Avoidance 891. Avoidance 892. Avoidance 893. Avoidance 894. Avoidance 895. Avoidance 896. Avoidance 897. Avoidance 898. Avoidance 899. Avoidance 900. Avoidance 901. Avoidance 902. Avoidance 903. Avoidance 904. Avoidance 905. Avoidance 906. Avoidance 907. Avoidance 908. Avoidance 909. Avoidance 910. Avoidance 911. Avoidance 912. Avoidance 913. Avoidance 914. Avoidance 915. Avoidance 916. Avoidance 917. Avoidance 918. Avoidance 919. Avoidance 920. Avoidance 921. Avoidance 922. Avoidance 923. Avoidance 924. Avoidance 925. Avoidance 926. Avoidance 927. Avoidance 928. Avoidance 929. Avoidance 930. Avoidance 931. Avoidance 932. Avoidance 933. Avoidance 934. Avoidance 935. Avoidance 936. Avoidance 937. Avoidance 938. Avoidance 939. Avoidance 940. Avoidance 941. Avoidance 942. Avoidance 943. Avoidance 944. Avoidance 945. Avoidance 946. Avoidance 947. Avoidance 948. Avoidance 949. Avoidance 950. Avoidance 951. Avoidance 952. Avoidance 953. Avoidance 954. Avoidance 955. Avoidance 956. Avoidance 957. Avoidance 958. Avoidance 959. Avoidance 960. Avoidance 961. Avoidance 962. Avoidance 963. Avoidance 964. Avoidance 965. Avoidance 966. Avoidance 967. Avoidance 968. Avoidance 969. Avoidance 970. Avoidance 971. Avoidance 972. Avoidance 973. Avoidance 974. Avoidance 975. Avoidance 976. Avoidance 977. Avoidance 978. Avoidance 979. Avoidance 980. Avoidance 981. Avoidance 982. Avoidance 983. Avoidance 984. Avoidance 985. Avoidance 986. Avoidance 987. Avoidance 988. Avoidance 989. Avoidance 990. Avoidance 991. Avoidance 992. Avoidance 993. Avoidance 994. Avoidance 995. Avoidance 996. Avoidance 997. Avoidance 998. Avoidance 999. Avoidance 1000. Avoidance 1001. Avoidance 1002. Avoidance 1003. Avoidance 1004. Avoidance 1005. Avoidance 1006. Avoidance 1007. Avoidance 1008. Avoidance 1009. Avoidance 1010. Avoidance 1011. Avoidance 1012. Avoidance 1013. Avoidance 1014. Avoidance 1015. Avoidance 1016. Avoidance 1017. Avoidance 1018. Avoidance 1019. Avoidance 1020. Avoidance 1021. Avoidance 1022. Avoidance 1023. Avoidance 1024. Avoidance 1025. Avoidance 1026. Avoidance 1027. Avoidance 1028. Avoidance 1029. Avoidance 1030. Avoidance 1031. Avoidance 1032. Avoidance 1033. Avoidance 1034. Avoidance 1035. Avoidance 1036. Avoidance 1037. Avoidance 1038. Avoidance 1039. Avoidance 1040. Avoidance 1041. Avoidance 1042. Avoidance 1043. Avoidance 1044. Avoidance 1045. Avoidance 1046. Avoidance 1047. Avoidance 1048. Avoidance 1049. Avoidance 1050. Avoidance 1051. Avoidance 1052. Avoidance 1053. Avoidance 1054. Avoidance 1055. Avoidance 1056. Avoidance 1057. Avoidance 1058. Avoidance 1059. Avoidance 1060. Avoidance 1061. Avoidance 1062. Avoidance 1063. Avoidance 1064. Avoidance 1065. Avoidance 1066. Avoidance 1067. Avoidance 1068. Avoidance 1069. Avoidance 1070. Avoidance 1071. Avoidance 1072. Avoidance 1073. Avoidance 1074. Avoidance 1075. Avoidance 1076. Avoidance 1077. Avoidance 1078. Avoidance 1079. Avoidance 1080. Avoidance 1081. Avoidance 1082. Avoidance 1083. Avoidance 1084. Avoidance 1085. Avoidance 1086. Avoidance 1087. Avoidance 1088. Avoidance 1089. Avoidance 1090. Avoidance 1091. Avoidance 1092. Avoidance 1093. Avoidance 1094. Avoidance 1095. Avoidance 1096. Avoidance 1097. Avoidance 1098. Avoidance 1099. Avoidance 1100. Avoidance 1101. Avoidance 1102. Avoidance 1103. Avoidance 1104. Avoidance 1105. Avoidance 1106. Avoidance 1107. Avoidance 1108. Avoidance 1109. Avoidance 1110. Avoidance 1111. Avoidance 1112. Avoidance 1113. Avoidance 1114. Avoidance 1115. Avoidance 1116. Avoidance 1117. Avoidance 1118. Avoidance 1119. Avoidance 1120. Avoidance 1121. Avoidance 1122. Avoidance 1123. Avoidance 1124. Avoidance 1125. Avoidance 1126. Avoidance 1127. Avoidance 1128. Avoidance 1129. Avoidance 1130. Avoidance 1131. Avoidance 1132. Avoidance 1133. Avoidance 1134. Avoidance 1135. Avoidance 1136. Avoidance 1137. Avoidance 1138. Avoidance 1139. Avoidance 1140. Avoidance 1141. Avoidance 1142. Avoidance 1143. Avoidance 1144. Avoidance 1145. Avoidance 1146. Avoidance 1147. Avoidance 1148. Avoidance 1149. Avoidance 1150. Avoidance 1151. Avoidance 1152. Avoidance 1153. Avoidance 1154. Avoidance 1155. Avoidance 1156. Avoidance 1157. Avoidance 1158. Avoidance 1159. Avoidance 1160. Avoidance 1161. Avoidance 1162. Avoidance 1163. Avoidance 1164. Avoidance 1165. Avoidance 1166. Avoidance 1167. Avoidance 1168. Avoidance 1169. Avoidance 1170. Avoidance 1171. Avoidance 1172. Avoidance 1173. Avoidance 1174. Avoidance 1175. Avoidance 1176. Avoidance 1177. Avoidance 1178. Avoidance 1179. Avoidance 1180. Avoidance 1181. Avoidance 1182. Avoidance 1183. Avoidance 1184. Avoidance 1185. Avoidance 1186. Avoidance 1187. Avoidance 1188. Avoidance 1189. Avoidance 1190. Avoidance 1191. Avoidance 1192. Avoidance 1193. Avoidance 1194. Avoidance 1195. Avoidance 1196. Avoidance 1197. Avoidance 1198. Avoidance 1199. Avoidance 1200. Avoidance 1201. Avoidance 1202. Avoidance 1203. Avoidance 1204. Avoidance 1205. Avoidance 1206. Avoidance 1207. Avoidance 1208. Avoidance 1209. Avoidance 1210. Avoidance 1211. Avoidance 1212. Avoidance 1213. Avoidance 1214. Avoidance 1215. Avoidance 1216. Avoidance 1217. Avoidance 1218. Avoidance 1219. Avoidance 1220. Avoidance 1221. Avoidance 1222. Avoidance 1223. Avoidance 1224. Avoidance 1225. Avoidance 1226. Avoidance 1227. Avoidance 1228. Avoidance 1229. Avoidance 1230. Avoidance 1231. Avoidance 1232. Avoidance 1233. Avoidance 1234. Avoidance 1235. Avoidance 1236. Avoidance 1237. Avoidance 1238. Avoidance 1239. Avoidance 1240. Avoidance 1241. Avoidance 1242. Avoidance 1243. Avoidance 1244. Avoidance 1245. Avoidance 1246. Avoidance 1247. Avoidance 1248. Avoidance 1249. Avoidance 1250. Avoidance 1251. Avoidance 1252. Avoidance 1253. Avoidance 1254. Avoidance 1255. Avoidance 1256. Avoidance 1257. Avoidance 1258. Avoidance 1259. Avoidance 1260. Avoidance 1261. Avoidance 1262. Avoidance 1263. Avoidance 1264. Avoidance 1265. Avoidance 1266. Avoidance 1267. Avoidance 1268. Avoidance 1269. Avoidance 1270. Avoidance 1271. Avoidance 1272. Avoidance 1273. Avoidance 1274. Avoidance 1275. Avoidance 1276. Avoidance 1277. Avoidance 1278. Avoidance 1279. Avoidance 1280. Avoidance 1281. Avoidance 1282. Avoidance 1283. Avoidance 1284. Avoidance 1285. Avoidance 1286. Avoidance 1287. Avoidance 1288. Avoidance 1289. Avoidance 1290. Avoidance 1291. Avoidance 1292. Avoidance 1293. Avoidance 1294. Avoidance 1295. Avoidance 1296. Avoidance 1297. Avoidance 1298. Avoidance 1299. Avoidance 1300. Avoidance 1301. Avoidance 1302. Avoidance 1303. Avoidance 1304. Avoidance 1305. Avoidance 1306. Avoidance 1307. Avoidance 1308. Avoidance 1309. Avoidance 1310. Avoidance 1311. Avoidance 1312. Avoidance 1313. Avoidance 1314. Avoidance 1315. Avoidance 1316. Avoidance 1317. Avoidance 1318. Avoidance 1319. Avoidance 1320. Avoidance 1321. Avoidance 1322. Avoidance 1323. Avoidance 1324. Avoidance 1325. Avoidance 1326. Avoidance 1327. Avoidance 1328. Avoidance 1329. Avoidance 1330. Avoidance 1331. Avoidance 1332. Avoidance 1333. Avoidance 1334. Avoidance 1335. Avoidance 1336. Avoidance 1337. Avoidance 1338. Avoidance 1339. Avoidance 1340. Avoidance 1341. Avoidance 1342. Avoidance 1343. Avoidance 1344. Avoidance 1345. Avoidance 1346. Avoidance 1347. Avoidance 1348. Avoidance 1349. Avoidance 1350. Avoidance 1351. Avoidance 1352. Avoidance 1353. Avoidance 1354. Avoidance 1355. Avoidance 1356. Avoidance 1357. Avoidance 1358. Avoidance 1359. Avoidance 1360. Avoidance 1361. Avoidance 1362. Avoidance 1363. Avoidance 1364. Avoidance 1365. Avoidance 1366. Avoidance 1367. Avoidance 1368. Avoidance 1369. Avoidance 1370. Avoidance 1371. Avoidance 1372. Avoidance 1373. Avoidance 1374. Avoidance 1375. Avoidance 1376. Avoidance 1377. Avoidance 1378. Avoidance 1379. Avoidance 1380. Avoidance 1381. Avoidance 1382. Avoidance 1383. Avoidance 1384. Avoidance 1385. Avoidance 1386. Avoidance 1387. Avoidance 1388. Avoidance 1389. Avoidance 1390. Avoidance 1391. Avoidance 1392. Avoidance 1393. Avoidance 1394. Avoidance 1395. Avoidance 1396. Avoidance 1397. Avoidance 1398. Avoidance 1399. Avoidance 1400. Avoidance 1401. Avoidance 1402. Avoidance 1403. Avoidance 1404. Avoidance 1405. Avoidance 1406. Avoidance 1407. Avoidance 1408. Avoidance 1409. Avoidance 1410. Avoidance 1411. Avoidance 1412. Avoidance 1413. Avoidance 1414. Avoidance 1415. Avoidance 1416. Avoidance 1417. Avoidance 1418. Avoidance 1419. Avoidance 1420. Avoidance 1421. Avoidance 1422. Avoidance 1423. Avoidance 1424. Avoidance 1425. Avoidance 1426. Avoidance 1427. Avoidance 1428. Avoidance 1429. Avoidance 1430. Avoidance 1431. Avoidance 1432. Avoidance 1433. Avoidance 1434. Avoidance 1435. Avoidance 1436. Avoidance 1437. Avoidance 1438. Avoidance 1439. Avoidance 1440. Avoidance 1441. Avoidance 1442. Avoidance 1443. Avoidance 1444. Avoidance 1445. Avoidance 1446. Avoidance 1447. Avoidance 1448. Avoidance 1449. Avoidance 1450. Avoidance 1451. Avoidance 1452. Avoidance 1453. Avoidance 1454. Avoidance 1455. Avoidance 1456. Avoidance 1457.			







International Casting Products Company Limited  
25/29 หมู่ 6 ถนนสาย 6 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10520

COPY

เลขที่ ICP 2 SF 026/67

วันที่ 2 ธันวาคม 2567

เพื่อ ขอนำเสนอผลการตรวจความปลอดภัย  
เรื่อง สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารด้านความปลอดภัยที่ติดสติ๊กเกอร์เจ้าหน้าที่กรมแรงงาน

ด้วยบริษัท อินทกอสถิตภัณฑ์ จำกัด โปรดเกล่าแจ้งการ ผลักดันส่วนงานบุคคล ซึ่งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ 6  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-036270-283  
มีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งเอกสารด้านความปลอดภัย ดังนี้

➢ บันทึกผลการตรวจและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณใกล้เคียง

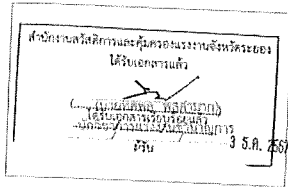
จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน Casting



7/299 = 01069533

INSPECTION ON : NOVEMBER 5, 2024



SUBJECT : INSPECTION OF ELECTRICAL SAFETY SYSTEM

FOR

PROJECT : INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. (ICP 2)

LOCATION : 7/299 , MOO.6 , AMATACITY INDUSTRIAL ESTATE ,

T.MABYANGPORN , A PLUAKDAENG , RAYONG 21140

INSPECTOR BY : NIM SAFETY AND TECHNOLOGY ( THAILAND ) CO.,LTD.  
351/48 MOO 4, ROMKLAO RD., KLONGSONGTHONNOON, LADKRABANG  
BANGKOK 10520 THAILAND

SERVICE 24 HOURS

EMERGENCY CALL : 086-303-1903



NTM SAFETY AND TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท เอ็นเอ็มที เซอร์วิส เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

### หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

หนังสือรับรองนี้ออกเพื่อรับรองว่าบริษัท เอ็นเอ็มที เซอร์วิส เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็น  
ผู้จัดทำรายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าของโรงงาน อินทกอสถิตภัณฑ์ จำกัด โปรดเกล่า  
จำกัด (ICP 2) เลขที่ 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง  
21140 ซึ่งได้ดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 5 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2567

ทั้งนี้เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงว่าด้วยเรื่องกำหนดการความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าใน  
โรงงาน พ.ศ.2550 ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ.2550 , กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความใน  
พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ประกาศ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ.2535,กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการ  
บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า  
พ.ศ.2558 ประกาศ ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2558 , ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์  
วิธีการและเงื่อนไขการจ้างงานเพื่อความปลอดภัยและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณใกล้เคียง ประกาศ ณ วันที่  
24 ธันวาคม พ.ศ. 2558

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายเทคนิคและตรวจ

รายงานผล





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำจากวิศวกร
๒.๔.๒ แบตเตอรี่ DB-14 Floodlight Flood	จำนวนแบตเตอรี่ที่ติดตั้ง ..... Floodlight Line				
รับจากตู้ควบคุมสวิตช์ที่ MD0-1					
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง	..... การเชื่อมต่อสาย	✓			
..... การเดินสาย	✓	✓			
..... อื่นๆ	✓				
- สายดินที่วาง	✓				
- จุดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก	✓				
- ที่วางเพื่อป้องกันสายที่ติดกับผนัง	✓				
- การวางสายที่วางเพื่อป้องกัน	✓				
- การวางสายไฟ	✓				
- การป้องกันสายไฟด้วยท่อป้องกัน	✓				
๒.๔.๒.๒ แบตเตอรี่เป็นแบตเตอรี่ของแบตเตอรี่	ชนิด ..... MCCB				
IC...18...4A กระแส...415...V					
ลักษณะของ AT.....500...A					
AF.....630...A					
๒.๔.๒.๓ การเดินสายของแบตเตอรี่	- สายดิน ชนิด ..... THW ..... ขนาด ..... 16 mm²	✓			
- การเดินสายและจุดต่อ	✓				
๒.๔.๒.๔ ตู้ควบคุมของอุปกรณ์	..... ปลั๊ก ..... ปลั๊ก				
๒.๔.๒.๕ อื่นๆ	1. การวัด PM				

หมายเหตุ : ๑. แบตเตอรี่ คือ แบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุมสวิตช์  
๒. ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำจากวิศวกร
๒.๔.๒ แบตเตอรี่ LP-F1	จำนวนแบตเตอรี่ที่ติดตั้ง ..... Floodlight Line				
รับจากตู้ควบคุมสวิตช์ที่ MD0-1					
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง	..... การเชื่อมต่อสาย	✓			
..... การเดินสาย	✓	✓			
..... อื่นๆ	✓				
- สายดินที่วาง	✓				
- จุดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก	✓				
- ที่วางเพื่อป้องกันสายที่ติดกับผนัง	✓				
- การวางสายที่วางเพื่อป้องกัน	✓				
- การวางสายไฟ	✓				
- การป้องกันสายไฟด้วยท่อป้องกัน	✓				
๒.๔.๒.๒ แบตเตอรี่เป็นแบตเตอรี่ของแบตเตอรี่	ชนิด ..... MCCB				
IC...9...3A กระแส...415...V					
ลักษณะของ AT.....150...A					
AF.....250...A					
๒.๔.๒.๓ การเดินสายของแบตเตอรี่	- สายดิน ชนิด ..... THW ..... ขนาด ..... 6 mm²	✓			
- การเดินสายและจุดต่อ	✓				
๒.๔.๒.๔ ตู้ควบคุมของอุปกรณ์	..... ปลั๊ก ..... ปลั๊ก				
๒.๔.๒.๕ อื่นๆ	1. การวัด PM				

หมายเหตุ : ๑. แบตเตอรี่ คือ แบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุมสวิตช์  
๒. ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำจากวิศวกร
๒.๔.๒ แบตเตอรี่ DB-12 Floodlight Flood	จำนวนแบตเตอรี่ที่ติดตั้ง ..... Floodlight Line				
รับจากตู้ควบคุมสวิตช์ที่ MD0-1					
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง	..... การเชื่อมต่อสาย	✓			
..... การเดินสาย	✓	✓			
..... อื่นๆ	✓				
- สายดินที่วาง	✓				
- จุดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก	✓				
- ที่วางเพื่อป้องกันสายที่ติดกับผนัง	✓				
- การวางสายที่วางเพื่อป้องกัน	✓				
- การวางสายไฟ	✓				
- การป้องกันสายไฟด้วยท่อป้องกัน	✓				
๒.๔.๒.๒ แบตเตอรี่เป็นแบตเตอรี่ของแบตเตอรี่	ชนิด ..... MCCB				
IC...43.3A กระแส...415...V					
ลักษณะของ AT.....1250...A					
AF.....1250...A					
๒.๔.๒.๓ การเดินสายของแบตเตอรี่	- สายดิน ชนิด ..... THW ..... ขนาด ..... 16 mm²	✓			
- การเดินสายและจุดต่อ	✓				
๒.๔.๒.๔ ตู้ควบคุมของอุปกรณ์	..... ปลั๊ก ..... ปลั๊ก				
๒.๔.๒.๕ อื่นๆ	1. การวัด PM				

หมายเหตุ : ๑. แบตเตอรี่ คือ แบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุมสวิตช์  
๒. ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำจากวิศวกร
๒.๔.๒ แบตเตอรี่	จำนวนแบตเตอรี่ที่ติดตั้ง ..... Floodlight Line				
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง	..... การเชื่อมต่อสาย	✓			
๒.๔.๒.๒ การเดินสาย	..... การเดินสาย	✓			
๒.๔.๒.๓ อื่นๆ	..... อื่นๆ				

หมายเหตุ : ๑. แบตเตอรี่ คือ แบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุมสวิตช์  
๒. ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่

๑. อุปกรณ์การตรวจสอบแบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุมสวิตช์  
..... ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่  
..... ใช้สายการตรวจสอบแบตเตอรี่ ๑ ชนิด คือ ๑ แบตเตอรี่

ความถี่ในการตรวจสอบและซ่อมแซม

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

ชื่อ : .....

วิศวกรตรวจสอบ  
วันที่ 5 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567..

[illegible][illegible][illegible][illegible]



[illegible]

အကျဉ်းချုပ်ဆိုရင်တော့

- ၁။ ကမ္ဘာ့အသံအား အသံအမြောက်အမြားအဖြစ် ခွဲခြားနိုင်ရန်
- ၂။ အသံအမြောက်အမြားအား အသံအမြောက်အမြားအဖြစ် ခွဲခြားနိုင်ရန်

๑. ชื่อหมู่บ้าน \_\_\_\_\_

• หมายเลขโทรศัพท์บ้านเลขที่ \_\_\_\_\_ 220955008-232. โทรศัพท์ 3. แฟกซ์ 4. โทร

• หมายเลขมือถือประจำตัว \_\_\_\_\_ 503. 3. หมายเลขแฟกซ์ \_\_\_\_\_ 110. โทรศัพท์ 3. แฟกซ์ 4. โทร

หมายเลขรถจักรยาน \_\_\_\_\_

• หมายเลขบ้านเลขที่ทางใต้ของถนนเลข ๘๘ ถนนสีหิวันถนน \_\_\_\_\_ ไปลงวัด \_\_\_\_\_

• หมายเลขรถจักรยาน \_\_\_\_\_ 7. เลขที่ ๑ ถนน \_\_\_\_\_ 23350. เลขที่ \_\_\_\_\_

• ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า \_\_\_\_\_ ๑. \_\_\_\_\_ บ้านเลขที่ \_\_\_\_\_

๒. \_\_\_\_\_ บ้านเลขที่ \_\_\_\_\_

• หมายเลขติดต่อระบบไฟฟ้า (At a Bell Drawing)

0๘ 0 ๘๘๘๘๘๘๘๘

## ၆. ကောက်ချက်ချချက်

[illegible]

วันที่ 5 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2561

[illegible]

ความถี่ของโรคในเขตเมืองและชนบท

การนี้  
(  
วิภากรผู้ตรวจ  
วันที่ เดือน พงศศักราช พ.ศ. 2557

[illegible]





[illegible]

1. [Introduction](#)  
 2. [Getting started](#)  
 3. [Installation](#)  
 4. [Usage](#)  
 5. [Configuration](#)  
 6. [API](#)  
 7. [Contributing](#)  
 8. [License](#)  
 9. [Credits](#)  
 10. [Changelog](#)  
 11. [FAQ](#)  
 12. [Support](#)  
 13. [Security](#)  
 14. [Privacy](#)  
 15. [Terms](#)  
 16. [Contact](#)  
 17. [About](#)  
 18. [Team](#)  
 19. [Partners](#)  
 20. [Sponsors](#)  
 21. [Press](#)  
 22. [Blog](#)  
 23. [News](#)  
 24. [Events](#)  
 25. [Jobs](#)  
 26. [Partnerships](#)  
 27. [Partnerships](#)  
 28. [Partnerships](#)  
 29. [Partnerships](#)  
 30. [Partnerships](#)  
 31. [Partnerships](#)  
 32. [Partnerships](#)  
 33. [Partnerships](#)  
 34. [Partnerships](#)  
 35. [Partnerships](#)  
 36. [Partnerships](#)  
 37. [Partnerships](#)  
 38. [Partnerships](#)  
 39. [Partnerships](#)  
 40. [Partnerships](#)  
 41. [Partnerships](#)  
 42. [Partnerships](#)  
 43. [Partnerships](#)  
 44. [Partnerships](#)  
 45. [Partnerships](#)  
 46. [Partnerships](#)  
 47. [Partnerships](#)  
 48. [Partnerships](#)  
 49. [Partnerships](#)  
 50. [Partnerships](#)  
 51. [Partnerships](#)  
 52. [Partnerships](#)  
 53. [Partnerships](#)  
 54. [Partnerships](#)  
 55. [Partnerships](#)  
 56. [Partnerships](#)  
 57. [Partnerships](#)  
 58. [Partnerships](#)  
 59. [Partnerships](#)  
 60. [Partnerships](#)  
 61. [Partnerships](#)  
 62. [Partnerships](#)  
 63. [Partnerships](#)  
 64. [Partnerships](#)  
 65. [Partnerships](#)  
 66. [Partnerships](#)  
 67. [Partnerships](#)  
 68. [Partnerships](#)  
 69. [Partnerships](#)  
 70. [Partnerships](#)  
 71. [Partnerships](#)  
 72. [Partnerships](#)  
 73. [Partnerships](#)  
 74. [Partnerships](#)  
 75. [Partnerships](#)  
 76. [Partnerships](#)  
 77. [Partnerships](#)  
 78. [Partnerships](#)  
 79. [Partnerships](#)  
 80. [Partnerships](#)  
 81. [Partnerships](#)  
 82. [Partnerships](#)  
 83. [Partnerships](#)  
 84. [Partnerships](#)  
 85. [Partnerships](#)  
 86. [Partnerships](#)  
 87. [Partnerships](#)  
 88. [Partnerships](#)  
 89. [Partnerships](#)  
 90. [Partnerships](#)  
 91. [Partnerships](#)  
 92. [Partnerships](#)  
 93. [Partnerships](#)  
 94. [Partnerships](#)  
 95. [Partnerships](#)  
 96. [Partnerships](#)  
 97. [Partnerships](#)  
 98. [Partnerships](#)  
 99. [Partnerships](#)  
 100. [Partnerships](#)

วันที่ 5 ธันวาคม ๒๕๖๓

จุดตรวจ	รายการตรวจพบ	ใบหัก	การปรับปรุง	สิ่งขัง	สถานะปัจจุบัน
๒.๕ บริเวณใต้	บริเวณใต้				
ใต้	๒.๕.๑ การติดตั้ง				
	๒.๕.๒ การติดตั้ง				
	๒.๕.๓ การติดตั้ง				

ความกล้าที่จะลงมือทำ

\_\_\_\_\_

५७.

๓. ชื่อยังคงใช้ไป

- หมายเลขให้ใช้ไปในตอนประกวดผลิตภัณฑ์ : 226063400-230 ..... โทรศัพท์ ..... 3 ..... โทร ..... 4 ..... โทร

- หมายเลขจัดซื้อวัสดุภายใน : 505 ..... หมายเลขไป ..... 110 ..... โทร ..... 3 ..... รหัส ..... 4 ..... โทร

- หมายเลขพัสดุซื้อ

- หมายเลขหนังสือแจ้งให้ไปดูแลภายในของ ..... เลขที่ ..... ที่ติดต่อ

- หมายเลขสินค้า จำนวน ..... 7 ..... รหัส รวม ..... 23509 ..... รหัส

- ผู้รับผิดชอบระบบให้ใช้ ..... เลข ..... เลข

๒. ..... เลข

- หมายเลขผลิตภัณฑ์ระบบให้ใช้รหัส (As built Drawing)

๐๘ ..... ๐๙ ..... เลข

ผู้ปฏิบัติ	รายละเอียดการสอน	ไว้ใจ	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	ลักษณะที่ควรยกย่อง
๒๐ นฤพิศ	๒.๑.๑ ศึกษาทฤษฎี :  - ผลการตอบ  - การประกอบรูปทรงสี่เหลี่ยม  - สมบัติของมุม (Guy Wierse)	✓  ✓  ✓			
	- การทดสอบสมมติฐานและการตรวจสอบสมมติฐาน - การทดสอบสมมติฐานและการตรวจสอบสมมติฐาน - การทดสอบสมมติฐานและการตรวจสอบสมมติฐาน	✓  ✓  ✓			

รูปถ่าย	รายละเอียดอุปกรณ์	วันที่	กรมไฟฟ้า	ชื่อช่าง	ลักษณะการติดตั้ง
	<p>๒.๑๖ การวัดค่าการเปลี่ยนแปลงแรงดันไฟฟ้า</p> <p>ค่าแรงดันไฟฟ้าได้:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความแรงดันไฟฟ้า</li> <li>- สวิตช์อัตโนมัติ (Automatic Switch)</li> </ul> <p>• EMU</p> <p>• สาย</p>				
	<p>๒.๑๗ ค่า:</p>				
๒.๒ การวัดแรงดัน	<p>๒.๒.๑ การวัดแรงดันไฟฟ้า ... 1R-5 Ohm ...</p> <p>ขนาด ... 300 ... KVA การวัด ... 220/380-230 ... V</p> <p>Impedance Voltage ... 5.76/5.81 ... %</p> <p>ชนิด ... ✓ ... Del ...</p> <p>... สาย</p>				
	<p>๒.๒.๒ การวัดค่า:</p> <p>... ค่าแรงดันไฟฟ้า ... ค่าแรงดัน</p> <p>... ค่าแรงดันไฟฟ้า ... ✓ ... ค่าแรงดันไฟฟ้า</p> <p>... สาย</p>				
	<p>๒.๒.๓ การวัดค่าการเปลี่ยนแปลงแรงดันไฟฟ้า</p> <p>BM ... VCB ...</p> <p>... สาย</p>				

[illegible]

จุดตรวจ	รายการตรวจ	ไม่ผ่าน	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	ดำเนินการตามแผน
๒.๑๑ ตู้เบรก ตัวจริง	<p>๒.๑๑.๑ ตู้เบรกตัวจริง</p> <p>ใบตรวจเช็คเบื้องต้นมี..... IR: 5 (1000 kVA) ไม่พบเลย</p> <p>..... ปลั๊กอินบนแผงควบคุม</p> <p>..... ✓..... ปลั๊กอินบนแผงควบคุม</p> <p>.....อื่นๆ.....</p> <p>- ผลการตรวจไม่ผ่าน</p> <p>- จุดที่ต้องดำเนินการ</p> <p>- ที่มีความผิดปกติบนตู้เบรกตัวจริง</p> <p>- ผลตรวจพบว่าตู้เบรกตัวจริงมีปัญหา</p> <p>- ผลการซ่อม</p> <p>- ผลการดำเนินงานตามแผนได้หรือไม่</p> <p>- ขั้นตอนการควบคุมการดำเนินงาน</p> <p>(Single Line Diagram)ตามแบบตัวจริง</p>		✓	✓	✓
๒.๑๒ ตู้เบรก	<p>๒.๑๒.๑ ตู้เบรกตัวจริง</p> <p>ชนิด..... VCB2KVV Inverter.....</p> <p>IC..... EA.....</p> <p>พิกัดความถี่ AT.....</p> <p>AF.....</p>				
๒.๑๓ ตู้เบรก	<p>๒.๑๓.๑ ตู้เบรกตัวจริง</p> <p>- ผลการตรวจไม่ผ่าน</p> <p>- ผลการดำเนินงานตามแผน</p> <p>ชนิด.....</p> <p>- ผลการดำเนินงานตามแผน</p>				
๒.๑๔ ตู้เบรก	<p>๒.๑๔.๑ ตู้เบรกตัวจริง</p> <p>..... ✓.....</p> <p>.....</p>				
๒.๑๕ ตู้เบรก	<p>๒.๑๕.๑ ตู้เบรกตัวจริง</p> <p>.....</p>				

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	พบ	การปรับปรุง	ข้อบกพร่อง	หมายเหตุ/การแก้ไข
๒.๕ บัญชีเงินฝาก เงินสด	วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔ ... ..  ๒.๕.๑ บัญชีเงินฝาก				
	๒.๕.๒ บัญชีเงินฝากออมทรัพย์				
	๒.๕.๓ เงินสด				

หมายเหตุ: หอศิลป์ได้เก็บเงินค่าเช่าเป็นรายเดือนหรือรายสัปดาห์แล้วแต่กรณี (กรณีเช่ารายวัน ไม่เก็บค่าเช่า) ผู้เช่ามีสิทธิที่จะขอคืนเงินค่าเช่าที่จ่ายไปภายหลังได้

- [illegible]

การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่

1150

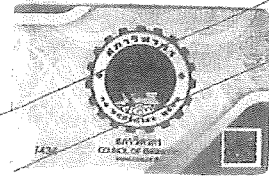
2

10701667

ภาคผนวก ก  
เอกสารรับรอง



ใช้สำหรับแนบเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยเท่านั้น  
บริษัท... บริษัท อี.เอส.อี. จำกัด (มหาชน)  
วันที่... ๕ เดือน กรกฎาคม ค.ศ. ๒๕๕๙



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า

ใบสำคัญนี้ใช้สำหรับ...

วันที่... ๕ เดือน... กรกฎาคม ค.ศ. ๒๕๕๙

(ในชื่อของ...)

ผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า

# 10002000137

๒๕๕๙ ณ วันที่ ๑๐ เดือน กรกฎาคม ค.ศ. ๒๕๕๙

บริษัท... บริษัท อี.เอส.อี. จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของ... เพื่อตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า

(31) ประกอบกิจการ ประดิษฐ์และผลิต จำหน่ายวัสดุ งานช่างโยธาทุกชนิด เครื่องใช้ เครื่องเล่น แอ...

(32) ประกอบกิจการ ประดิษฐ์ ผลิต วัสดุและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และ...

(33) ประกอบกิจการรับเหมาติดตั้ง ออกแบบระบบไฟฟ้า เครื่องปรับอากาศในโรงงาน อาคารที่พักอาศัย...

(34) ประกอบกิจการ รับออกแบบ ก่อสร้าง รับเหมาก่อสร้าง อาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย...

(35) ประกอบกิจการ ผลิต วัสดุและอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้ควบคุมระบบงาน...

(36) ประกอบกิจการค้าปลีก อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า แผงวงจร วัสดุอุปกรณ์ของเครื่องใช้...

## ภาคผนวก ข

แผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของ  
เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า





## 2/3/7618

เกณฑ์การพิจารณาการใช้ทางด่วน

กรณี Charge ขึ้นเกินจากเกณฑ์ที่กำหนดให้ถือว่าเกินจากขีดความสามารถ  
1 กรณี **เกิน 250 Charge** ให้ **Discretion** ใน **100% in Spec.** ให้  
พิจารณาถึงความสามารถของตัวให้

2 กรณี **เกิน 250 Charge** ให้ **Discretion** ใน **100% in Spec.** ให้  
ผู้ดูแลใช้ดุลยพินิจเพิ่มเติม

## 2/3/2010

เกณฑ์การให้รางวัลการใช้นวัตกรรม

รางวัล Charge ขึ้นกับขนาดของนวัตกรรมใหม่ โดยนับตามพื้นที่ของนวัตกรรมใหม่

1. รางวัล 100,000 Charge สำหรับ Dimension 1000 mm Spec. ให้

สำหรับนวัตกรรมขนาดเล็ก

1. รางวัล 100,000 Charge สำหรับ Dimension 1000 mm Spec. ให้

บุคลากรนวัตกรรมใหม่

Plan Lining Furnace on December 2024

Rev.0

2/3/2020

Issued

prepared

Checked

Approved

DATE			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
DETAIL																																		
Fur.No.1	Charge #mm	Plan Charge	84	84			84	84		84	84	99	113	128	128			128	128	128	128	128		128	128	128								
	84	Plan Day	0	0			0	0		0	0	15	14	15	0			0	0	0	0	0		0	0	0								
Plan Lining																																		
Actual Charge Day																																		
Actual Lining Plan																																		
Fur.No.2	Charge #mm	Plan Charge	168	182			185	185		198	212				15		22	36	50	65	67	80		94	108	113								
	154	Plan Day	14	14			3	0		13	14			0	15		7	14	14	15	2	13		14	14	5								
Plan Lining																																		
Actual Charge Day																																		
Actual Lining Plan																																		
Fur.No.3	Charge #mm	Plan Charge	69	83			95	109		122	137	151	166	181	195		201	215	229	0	0	0		14	13	19								
	55	Plan Day	14	14			12	14		13	15	14	15	15	14		6	14	14	0	0	0		14	13	5								
Plan Lining																																		
Actual Charge Day																																		
Actual Lining Plan																																		
Fur.No.4	Charge #mm	Plan Charge	94	94			104	118		130	144	159	173	188	202			0	0	15	29	32		46	60	65								
	94	Plan Day	0	0			10	14		12	14	15	14	15	14			0	0	15	14	3		14	14	5								
Plan Lining																																		
Actual Charge Day																																		
Actual Lining Plan																																		
Fur.No.5	Charge #mm	Plan Charge	285	298			311	324			0	0	0	0	0		6	20	33	36	36	36		36	36	36								
	211	Plan Day	14	13			13	13			0	0	0	0	0		6	14	13	3	0	0		0	0	0								
Plan Lining																																		
Actual Charge Day																																		
Actual Lining Plan																																		
Furnace for Prod.	Use	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
	Spore	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

ซ่อมคอมคัลเตา

Material for lining

Silica	1000	Kg./m <sup>3</sup>	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.
Former	1	Pcs./m <sup>3</sup>	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.

Remark :

แผนการ Lining ตามประวัติของปีที่ผ่านมาและแผนการ

เกณฑ์การพิจารณาการให้ค่าคอม

กรณี Charge เป็นค่าคอม ตามที่แนบมาไว้ให้ ตามแบบที่แนบมา 5.0%  
1. กรณี มีเงิน 200 Charge มี Dimension 1000mm Spec. ให้  
ถ้าการพิจารณาการให้ค่าคอมไม่ได้  
2. กรณี มีเงิน 200 Charge มี Dimension 1000mm Spec. ให้  
หากไม่เข้าเกณฑ์ตามที่แนบมาไว้

## ภาคผนวก ฅ

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

รายการปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	ทะเบียนโรงงานผู้รับกำจัด
1	15 01 01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.57	10200101125486
2	10 09 08	ทรายไล่แบบ/แบบหล่อ	137.11	72230000125423
3	12 01 17	ทรายหล่อแบบ/ทรายปนเม็ดเหล็ก	388.29	72230000125423
4	10 02 02	ตะกรันจากเตาหลอม	643.98	10210001725541
5	10 05 01	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านการปรับปรุงสภาพ	-	10210001725541
6	10 09 12	ฝุ่นทรายดำ	1,608.23	10240009425604
7	10 09 12	ฝุ่นทรายดำ	-	10270000625571
8	10 02 07	ฝุ่นเตาหลอม	37.79	82250600125605
9	16 10 01	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	10.65	91060300125410
10	15 02 02	ถุงกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	2.54	10130001925570
11	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ปี๊บ)	5.89	10740004025572
12	13 02 08	น้ำมันเก่าที่ใช้แล้ว	-	10740004025572
13	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	-	10130001925570
14	16 02 15	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	-	10130001925570
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	-	10130001925570

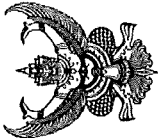
ที่มา : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ลงวันที่ 6 มกราคม 2567

ลงชื่อ



ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อีแปดอีแปดแปดแปด แอสตัง โปรดักส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้ดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกอนจากเตาหลอม	1,269.231	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	5,538.462	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	2,115.385	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	4.235	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	42.308	011	10200101125486	
6	190999	เมมเบรนไนโอแล	0.846	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	360.000	049	101302000225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป้นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กึ่งปี / กระเบื้อง)	48.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายที่ผสมกับเมมเบรน	600.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเ็นเหล็ก	2,300.000	049	72230000125423	
11	150203	อุปกรณ์ส่งการรวมกับบ่อนเหล็กจากเตา	12.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	60.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	30.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	30.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	30.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	2.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าไม่ใช้งานแล้ว	2.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเ็นเหล็ก	1,100.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	130.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทของสิ่งปฏิกูล (sorting)
- 021 เก็บเป็นกากขยะ (slag) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น
- 032 ส่งกลับสู่กระบวนการ (return to original producer for disposal) ให้ระบุผู้รับกำจัดกาก
- 033 นำกากที่เหลือทิ้งไปบรรจุในถังรีไซเคิล (reuse container to be recycled) ให้ระบุผู้รับกำจัดกาก
- 039 นำกากกลับมาใช้ซ้ำอีกครั้ง (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาเผาขยะรวมกัน (cement industrial furnace)
- 042 ทำสิ่งปฏิกูลเป็นเชื้อเพลิง (fuel blending) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) หรือเตาเผาขยะรวมกัน (cement industrial furnace) หรือใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (boiler and industrial furnace) รวมกับกาก
- 043 นำไปใช้เป็นส่วนประกอบ (burn for energy recovery) เพื่อใช้เป็นส่วนประกอบในเตาเผา (boiler and industrial furnace) หรือใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) หรือเตาเผาขยะรวมกัน (cement industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาขยะรวมกัน (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุเป็นวัสดุผสม (cement industrial furnace) รวมกับกาก
- 046 ทำสิ่งปฏิกูลเป็นวัสดุผสม (cement industrial furnace) รวมกับกาก
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel blending for energy recovery) รวมกับกาก
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel blending for energy recovery) รวมกับกาก
- 049 นำสิ่งปฏิกูลไปใช้เป็นส่วนประกอบในเตาเผา (use as raw material substitution) ในเตาเผา
- 051 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)
- 052 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)
- 053 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)
- 054 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)
- 055 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)
- 056 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (solvent remediation/regeneration)

ข้อมูลการยื่นคำ

- 01 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 02 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 03 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 04 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 05 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 06 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 07 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลการไม่อนุญาต

09 ผู้ดำเนินการยื่นคำขออนุญาต นำเข้า/ส่งออกสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่ปฏิบัติตาม สามารถแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้
- หากท่านแจ้งไม่ปฏิบัติตาม สามารถแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้

- 057 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 059 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 061 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 063 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 065 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 067 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 069 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 071 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 073 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 075 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 077 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 079 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 081 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 083 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ
- 085 ใช้กระบวนการบำบัดทางเคมี (chemical treatment) หรือใช้เพื่อการกักเก็บและถาวรบรรจุ

หมายเหตุที่สามารถพิจารณาได้ เพื่อการบำบัดหรือการกำจัด หรือการบำบัดหรือการกำจัด

- 11 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 17 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 18 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 19 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 20 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 21 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 22 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 23 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 24 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว
- 25 ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดหรือการกำจัดของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

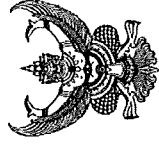
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกั่วจากเตาหลอม	133.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	400.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	350.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.000	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	10.000	011	10200101125486	
6	190999	แบบทรายไม่แข็ง	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กึ่งปี / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายสีเข้ม/แบบหล่อ	60.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	142.000	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กสี	0.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

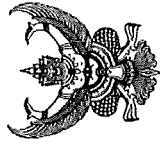
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกั่วจากเตาหลอม	112.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	400.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	350.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
6	190999	แบบทรายไม่แข็ง	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กึ่งปี / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายสีเข้ม/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	146.000	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กสี	6.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

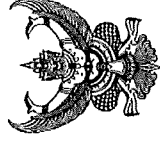
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ดะกัจากดาหลอม	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10270000825571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	011	10200101125486	
6	190999	เบมเบมรไโซแล้ว	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นดาหลอม	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก / ฟิล์ม / กระป๋อง)	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใสเบม/เบมพล	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบำบัดมลพิษอากาศ	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลึง	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเยื่อน้ำขุ่น	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	059	10200100725488	
19	100207	ฝุ่นดาหลอม	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

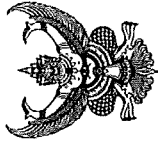
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ดะกัจากดาหลอม	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10270000825571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	011	10200101125486	
6	190999	เบมเบมรไโซแล้ว	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นดาหลอม	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก / ฟิล์ม / กระป๋อง)	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใสเบม/เบมพล	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบำบัดมลพิษอากาศ	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลึง	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเยื่อน้ำขุ่น	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	059	10200100725488	
19	100207	ฝุ่นดาหลอม	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินโดรัมขั้นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	93.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	500.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	350.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	10.000	011	10200101125486	
6	190999	แบบทรายใช้แล้ว	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นดาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	150.000	049	72230000125423	
11	150203	ลูกกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	5.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.500	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นดาหลอม	0.000	049	82250800125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินโดรัมขั้นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

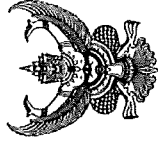
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	101.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	500.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	350.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
6	190999	แบบทรายใช้แล้ว	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นดาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	150.000	049	72230000125423	
11	150203	ลูกกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	6.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	150.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นดาหลอม	0.000	049	82250800125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	115.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	500.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	0.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	5.000	011	10200101125486	
6	190999	นมเบรจใช้แล้ว	0.846	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	101302000225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเนื้อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใสแบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	170.000	049	72230000125423	
11	150203	ถังกรองผู้จากกรรมบับัดมลพิษอากาศ	4.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลึง	5.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	15.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	15.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุบดเป็นเนื้อน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟฟ้กำลังงานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	150.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	20.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

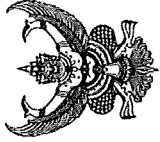
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	95.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	410.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	0.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
6	190999	นมเบรจใช้แล้ว	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	101302000225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเนื้อ (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใสแบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	200.000	049	72230000125423	
11	150203	ถังกรองผู้จากกรรมบับัดมลพิษอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลึง	6.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุบดเป็นเนื้อน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟฟ้กำลังงานแล้ว	0.500	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	0.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	20.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตใช้น้ำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อีแมคอินจีนิแกล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกอนจากเตาหลอม	106.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	450.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	0.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
6	190999	เมมเบรนไนล์	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถึง 200 L / ถังพลาสติก / ไม้ / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	200.000	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบัพัฒนเหล็กอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	5.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	910603000125410	
15	150202	วัสดุบดเม็ดน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	200.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	10.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้น้ำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อีแมคอินจีนิแกล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

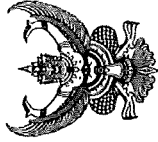
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ตะกอนจากเตาหลอม	109.000	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	650.000	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	0.000	049	10270000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	0.385	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
6	190999	เมมเบรนไนล์	0.000	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	30.000	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อ (ถึง 200 L / ถังพลาสติก / ไม้ / กระป๋อง)	4.000	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	210.000	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบัพัฒนเหล็กอากาศ	0.000	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	5.000	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	910603000125410	
15	150202	วัสดุบดเม็ดน้ำมัน	3.000	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	200.000	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	20.000	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ดะกร์จากเตาหลอม	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	102700000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	011	10200101125486	
6	190999	นมผงในแก้ว	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็น (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายสีเข้ม/แบบหล่อ	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กสัง	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุในเขื่อนน้ำมัน	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-20484

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100202	ดะกร์จากเตาหลอม	049	10210001725541	
2	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	10240009425604	
3	100912	ฝุ่นทรายดำ	049	102700000625571	
4	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/กระดาษแข็ง	011	10200101125486	
5	170405	เศษเหล็กทั่วไป	011	10200101125486	
6	190999	นมผงในแก้ว	059	82020000225465	
7	100207	ฝุ่นเตาหลอม	049	10130200225533	
8	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็น (ถัง 200 L / ถังพลาสติก กิ๊ป / กระป๋อง)	039	10740004025572	
9	100908	เศษทรายสีเข้ม/แบบหล่อ	057	72230000125423	
10	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	049	72230000125423	
11	150203	ถุงกรองฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ	071	20190300225401	
12	120101	เศษเหล็กสัง	011	10200101125486	
13	120107	Coolant Oil	042	91060309725624	
14	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	065	91060300125410	
15	150202	วัสดุในเขื่อนน้ำมัน	042	10130001925570	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	049	10130001925570	
18	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	059	10200100725468	
19	100207	ฝุ่นเตาหลอม	049	82250600125605	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



## ใบอนุญาต

### ประกอบกิจการรับทำการขนหรือกำจัดมูลฝอยทั่วไป

เลขที่ 12 ปี 2567

เจ้าพนักงานท้องถิ่นอนุญาตให้..... บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด.....  
อยู่บ้านเลขที่..... 589/142 อาคารเซ็นทรัลซิติ์ทาวเวอร์ 1 หมู่ที่ 12 ถนน/ซอย..... เทพรัดน์  
ตำบล/แขวง..... บางนาเหนือ..... อำเภอ/เขต..... บางนา..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... 02-7456926.....

1. ดำเนินกิจการ..... รับทำการขนมูลฝอยทั่วไป.....  
ลำดับที่ 3 ก..... ค่าธรรมเนียม..... 5,000..... บาท ใบเสร็จรับเงินเลขที่ RCP1-00902/67  
วันที่ 15 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

2. ใบอนุญาตฉบับนี้อนุญาตให้ใช้เพื่อดำเนินกิจการภายในเขตพื้นที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพรเท่านั้น

3. ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร เรื่อง การจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2562 และปฏิบัติการอื่นใดเกี่ยวกับสุขลักษณะตามคำแนะนำของเจ้าพนักงานสาธารณสุขและคำสั่งเจ้าพนักงานท้องถิ่น

4. ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้ด้วย คือ  
4.1 เก็บขนมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรมในเขตตำบลมาบยางพร เท่านั้น  
4.2 นำมูลฝอยไปกำจัด ณ บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด. เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด และ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เท่านั้น

4.3 รถยนต์ที่ใช้ในการประกอบกิจการจะต้องมีลักษณะถูกต้องตามหลักเกณฑ์ทางด้านสุขภาพ และต้องจัดให้มีใบอนุญาตและชื่อผู้ประกอบการติดไว้ให้เห็นได้อย่างชัดเจน ทั้งนี้ อนุญาตให้ใช้รถยนต์หมายเลขทะเบียน ดังนี้ (1) 50-0137 กรุงเทพฯ (2) 50-4405 กรุงเทพฯ (3) 52-1401 กรุงเทพฯ

(4) 52-3788 กรุงเทพฯ (5) 50-0492 กรุงเทพฯ

4.4 ต้องจัดทำและนำส่งรายงานการเก็บขนมูลฝอยเป็นประจำทุกเดือน

4.5 กรณีเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการประกอบกิจการจะต้องแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นพิจารณาก่อนเริ่มดำเนินการ

ใบอนุญาตฉบับนี้ใช้ได้จนถึง วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ)

(นายอภิชาติ เงินท้วม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

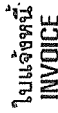
เจ้าพนักงานท้องถิ่น











WMS-E2449811

17-Sep-2024

Page 1 of 1

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	ใบสั่งซื้อเลขที่ Contract No.	ใบสั่งซื้อเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment 30 Days	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date 17-Oct-2024	ตัวแทนขาย Salesperson KANLAYA	ผู้เก็บเงิน Collector
รายการ Description				จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
Commercial Disposal Charges 01/09/2024 - 30/09/2024						
Remark :						
กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% Please deduct withholding Tax 3%						
					รวมเป็นเงิน Sub-Total	
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 % Vat	
					รวมยอดสุทธิ Grand Total	

- "Waste Management Siam Limited"  
เลขที่บัญชีออมทรัพย์ 445-764-182265 SWIFT CODE: MCHCTHCK  
Please transfer amount to Bank A/C Name : "Waste Management Siam Limited"  
Saving Account no. 445-764-182265 SWIFT CODE: MCHCTHCK  
อัตราดอกเบี้ยเงินฝากออมทรัพย์ 1.25% ต่อปี โดยคิดดอกเบี้ยทบต้นทุกวัน  
Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue.  
Waste Management Siam Limited

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature



**ใบวางบิล**  
**Billing Summary**

เลขที่ /No.

วันที่ ๕-๗ กรกฎาคม ๒๕๖๓

INTERNATIONAL CASING PRODUCTS CO., LTD.

บริษัทฯ ขอเรียนว่าท่านได้ซื้อสินค้า/บริการ จากบริษัทฯ ตามรายการในใบแจ้งหนี้ที่แนบมา ดังต่อไปนี้

[illegible]

ชำระโดย ☐ เงินสด/Cash ☐ เช็ค/Cheque ☐ โอนเงิน/Bank Transfer วันที่นัดชำระเงิน/Collection Date

ผู้วางบิล/Received By

ผู้รับงาน/Received By: \_\_\_\_\_



เลขที่ / No. WMS-E2450882

วันที่ / Date : 16-Oct-2024

TAX ID : 0105546004851

Page 1 of 1

Commercial Disposal Charges 01/10/2024 - 31/10/2024	1 Month		
---	---------	--	--

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%  
Please deduct withholding Tax



ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด  
Waste Management Siam Limited  
เลขที่ 569/142 ถนนปิ่นเกล้าฯ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 เขตปิ่นเกล้าฯ กรุงเทพฯ

เลขที่ / No.

วันที่ 17 มิ.ย. 2562

รัทสุเกล้า  
10392E  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ลำดับที่ Item No.	ใบแจ้งหนี้เลขที่ Invoice No.	วันที่ใบแจ้งหนี้ Invoice Date	วันที่ครบกำหนดชำระ Due Date	มูลค่าใบการ Amount	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	จำนวนเงินรวม Total
1	WWS-EZ450932	10/10/2024	15/11/2024			
รวมเป็นเงิน						

☐ เงินสด/Cash   
 ☐ เช็ค/Cheque   
 ☐ โฉนดเงิน/Bank Transfer

ผู้วางบิล/Placed By

ผู้รับวางบิล/Received By

วันที่นำตัวเข้า/Collection Date



ใบแจ้งหนี้  
INVOICE

Page 1 of 1

Page 1 of 1

รายการ Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
-----------------------	-------------------	----------------------------	---------------------

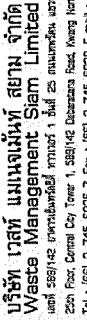
Commercial Disposal Charges 01/11/2024 - 30/11/2024	1 Month		
---	---------	--	--

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%  
Please deduct withholding Tax

Waste Ma



ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By



เลขที่ / No.

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540088065 (Head Office)

1. *What is the purpose of the study?*  
 2. *What are the research questions or hypotheses?*  
 3. *What is the study design?*  
 4. *What is the sample size and how was it selected?*  
 5. *What are the variables being measured?*  
 6. *What are the data collection methods?*  
 7. *What are the results of the study?*  
 8. *What are the conclusions of the study?*  
 9. *What are the limitations of the study?*  
 10. *What are the implications of the study?*

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

UNITED STATES DEPARTMENT OF AGRICULTURE

ลำดับที่ Item No.	ใบแจ้งหนี้เลขที่ Invoice No.	วันที่ใบแจ้งหนี้ Invoice Date	วันที่ยื่นชำระเงินต่อเจ้า Due Date	มูลค่าบริการ Amount	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	จำนวนเงินรวม Total
1	WMS-๕2๔19๙4	15/17/6024	15/12/6024			
			Total			

รวมเป็นเงิน \_\_\_\_\_ ล้านบาท

วันที่ได้รับเงิน/Collection Date

ผู้ว่าการท่าเรือ/อธิบดีกรมท่าเรือ

---



บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด  
Waste Management Siam Limited

เลขที่ 589/142 อาคารเป็นวิชัยดี ถนนวิภาวดี 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10260  
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang Natch Bangkok, Khat Bangkok, Bangkok 10260  
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

ใบแจ้งหนี้  
INVOICE

เลขที่ / No. WMS-E2455103

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103692E

ชื่อ-ผู้ซื้อ/Name and Address : INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ANATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7/299 MOO 8,  
T.MABAYANGPORN, A.PLUKONGKENG, RAYONG 21140

Phone : Fax : 038-650193-200

วันที่ / Date : 13-Dec-2024

TAX ID : 0105546004851  
Page 1 of 1

ใบรวมบิล  
Billing Summary

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด  
Waste Management Siam Limited  
เลขที่ 589/142 อาคารเป็นวิชัยดี ถนนวิภาวดี 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10260  
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang Natch Bangkok, Khat Bangkok, Bangkok 10260  
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ /No.

วันที่ 13/12/2024

รหัสลูกค้า  
ชื่อลูกค้า  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บริษัท ขอเรียนว่าท่านมิได้ยื่นใบแจ้งหนี้การ จ่ายหนี้หรือ การชำระเงินในเชิงหนี้สินแบบใดก็ตาม

ลำดับที่ Item No.	ใบแจ้งหนี้เลขที่ Invoice No.	วันที่ใบแจ้งหนี้ Invoice Date	วันที่ครบกำหนดชำระ Due Date	มูลค่าบริการ Amount	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	จำนวนเงินรวม Total
	WMS-E2455103	13/12/2024	12/01/2025			
รวมบิล						Total

ชำระโดย ☐ เงินสด/Cash ☐ เช็ค/Cheque ☐ เงิน/ Bank Transfer วันที่ได้ชำระเงิน/Collection Date

ผู้วางบิล/Placed By 83181801

ผู้รับบิล/Received By

- โปรดชำระหนี้กับและเพื่อเป็นการ ชำระหนี้การกู้ยืม ชื่อผู้กู้ "Waste Management Siam Limited"

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 415-764-182265 SWIFT Code: WMSBTHBK  
Please transfer payment to Bank A/C Name: Waste Management Siam Limited Bank, Ltd.

Saving Account No. 415-764-182265 SWIFT Code: WMSBTHBK

- บริษัท ขอคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน ไม่เกินวันชำระหนี้เงินกู้  
Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด  
Waste Management Siam Limited



ผู้มอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับแจ้งหนี้ / Received Invoice By









[illegible][illegible][illegible][illegible]







[illegible][illegible][illegible][illegible]



[illegible][illegible][illegible][illegible]







[illegible][illegible][illegible][illegible]







[illegible][illegible][illegible][illegible]









**แบบรายงานผลการปฏิบัติงาน (Market Form)**  
**ส่วน ก. ผู้ผลิตสินค้า**

ผู้ผลิตสินค้า: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

วันที่ยื่นแบบ: 15/07/2564 เวลา: 10:00 น. สถานที่: สำนักงาน (ระบุชื่อและที่ตั้ง)

ผู้ยื่นแบบ: นายสมชาย ใจดี

ผู้รับแบบ: นางสาววิภา ใจดี

วัตถุประสงค์: เพื่อขอใบรับรองการขึ้นทะเบียน (ระบุวัตถุประสงค์)

ข้อมูลทั่วไป: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการขึ้นทะเบียน: เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการติดต่อ: โทรศัพท์ 02-12345678 โทรสาร 02-12345678 อีเมล info@siamfood.com

ประเภทสินค้า	ชื่อสินค้า	ปริมาณ	ราคา		รวม
			ราคาต่อหน่วย	รวม	
1. ข้าวหอมมะลิ	100 กิโลกรัม	100	100.00	100.00	100.00

ข้อมูลการขึ้นทะเบียน: เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการติดต่อ: โทรศัพท์ 02-12345678 โทรสาร 02-12345678 อีเมล info@siamfood.com

วันที่ 23 JUL 2024

**ส่วน ข. รายละเอียดการขึ้นทะเบียน**

ผู้ขึ้นทะเบียน: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

วันที่ขึ้นทะเบียน: 15/07/2564 เวลา: 10:00 น. สถานที่: สำนักงาน (ระบุชื่อและที่ตั้ง)

ผู้ยื่นแบบ: นายสมชาย ใจดี

ผู้รับแบบ: นางสาววิภา ใจดี

วัตถุประสงค์: เพื่อขอใบรับรองการขึ้นทะเบียน (ระบุวัตถุประสงค์)

ข้อมูลทั่วไป: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการขึ้นทะเบียน: เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการติดต่อ: โทรศัพท์ 02-12345678 โทรสาร 02-12345678 อีเมล info@siamfood.com

วันที่ 23 JUL 2024

**ส่วน ค. ผู้รับสินค้า**

ผู้รับสินค้า: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

วันที่รับสินค้า: 15/07/2564 เวลา: 10:00 น. สถานที่: สำนักงาน (ระบุชื่อและที่ตั้ง)

ผู้ยื่นแบบ: นายสมชาย ใจดี

ผู้รับแบบ: นางสาววิภา ใจดี

วัตถุประสงค์: เพื่อขอใบรับรองการขึ้นทะเบียน (ระบุวัตถุประสงค์)

ข้อมูลทั่วไป: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการขึ้นทะเบียน: เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการติดต่อ: โทรศัพท์ 02-12345678 โทรสาร 02-12345678 อีเมล info@siamfood.com

วันที่ 23 JUL 2024

**ส่วน ง. ผู้รับสินค้า**

ผู้รับสินค้า: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

วันที่รับสินค้า: 15/07/2564 เวลา: 10:00 น. สถานที่: สำนักงาน (ระบุชื่อและที่ตั้ง)

ผู้ยื่นแบบ: นายสมชาย ใจดี

ผู้รับแบบ: นางสาววิภา ใจดี

วัตถุประสงค์: เพื่อขอใบรับรองการขึ้นทะเบียน (ระบุวัตถุประสงค์)

ข้อมูลทั่วไป: บริษัท สยามฟู้ด จำกัด เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการขึ้นทะเบียน: เลขที่ 12345 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

ข้อมูลการติดต่อ: โทรศัพท์ 02-12345678 โทรสาร 02-12345678 อีเมล info@siamfood.com

วันที่ 23 JUL 2024

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]







[illegible][illegible][illegible][illegible]





[illegible][illegible][illegible][illegible]















www.elsevier.com/locate/jm

[illegible]





[illegible][illegible]



1000

3110

1000

